

SCHEDA TECNICA N° 276



Aqua-PU Seidenmatt

attintabile con il sistema **einZAmix**



I. Materiale

Smalto a base d'acqua di qualità elevata, riempitivo, per verniciature satinata di pregio, con le caratteristiche di lavorabilità eccellente degli smalti classici a solvente, però con il vantaggio del basso tenore odorifico. Per realizzare superfici perfette con le più alte esigenze di qualità negli interni. La dilatazione unica garantisce una finitura ad effetto porcellana e risultati di verniciatura eccellenti con l'applicazione a pennello e a rullo. einZA Aqua-PU Seidenmatt non si lucida, non ingiallisce ed è stabile in tinta, facile da pulire con i comuni detergenti casalinghi.

einZA Aqua-PU Seidenmatt è resistente al blocking e assicura un'ottima resistenza alla scalfittura e agli graffi. Il film secco di einZA Aqua-PU Seidenmatt è resistente alla sudorazione e alla saliva e soddisfa i requisiti della norma EN 71 parte 3 (sicurezza dei giocattoli per bambini).

Tipo di materiale	smalto a base d'acqua di qualità elevata, riempitiva, per verniciature di pregio	
Campo d'impiego	per verniciature satinata su supporti in legno, metallo, PVC rigido e plastica termoindurente sovraverniciabile in interni. Idoneo anche per la verniciatura di radiatori ad acqua calda e tubi di riscaldamento.	
Colore	bianco (standard) e una varietà di tinte tramite il sistema einZA mix W	
Grado di lucentezza	effetto satinato elegante	
Densità	ca. 1,200 = 1,380 g/cm ³	
Tipo di legante	combinazione uretanica di qualità elevata	
Gruppo di prodotto	secondo VdI-R01	
Pigmenti	pigmenti stabili alla luce e opacizzante	
Confezioni	standard (bianco)	2,5 l - 750 ml
	einZA mix (base 1 e 3)	3 l - 1 l - 500 ml

II. Caratteristiche e indicazioni di lavorazione

Resistenza alla luce	ottima in tutte le tinte, anche quelle delle tonalità sciarite	
Resistenza chimica	resistente ai comuni detergenti casalinghi, resistente alla saponificazione	
Adesione/ Elasticità / Resistenza allo sfregamento	soddisfa i requisiti delle norme DIN e delle condizioni VOB	
Annotazione	le tinte intense o scure, sotto sollecitazione meccanica elevata possono rilasciare uno sfarinamento del pigmento temporaneo sulla superficie verniciata. Questo per i sistemi vernicianti satinati corrisponde allo stato attuale della tecnica e non è contestabile.	
Attintabilità	tutte le tinte del sistema tra di loro, non mescolare con altri prodotto	

vedasi retro!

Indicazioni di lavorazione	non lavorare a temperature inferiori a + 5 °C (oggetto ed aria) e con umidità relative dell'aria sopra l' 85 %
Diluizione	con acqua
A pennello e a rullo	non diluire
Applicazione a spruzzo (airless)	per l'applicazione a spruzzo airless consigliamo l'utilizzo di einzA mix Samtacryl Sprayfinish, la nostra qualità airless inodore a base di resina acril-poliuretanic.
Tempi di essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umidità rel. e 120 µm di film bagnato)	secco al tatto dopo ca. 1 - 2 ore; sotto condizioni atmosferiche umide il tempo di essiccazione si prolunga. Non applicare a temperature sotto + 8 °C e umidità relativa dell'aria superiore all'85 %.
Consumo/resa	ca. 8,5 m ² /l = ca. 120 ml/m ²
Applicazione	
Sovralavorabile	dopo ca. 3 - 4 ore
Attrezzi	pennelli e rulli di qualità professionale consigliati dai produttori, idonei per gli smalti acril-poliuretanic
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'utilizzo con acqua e sapone
Stoccaggio	al riparo dal gelo, richiudere bene le confezioni aperate
Smaltimento	consegnare ai centri autorizzati allo smaltimento solo i contenitori sporchi completamente svuotati.

III. Cicli e tecnica d'applicazione

einza Aqua-PU Seidenmatt è facile da lavorare, dilata in modo eccellente su superfici orizzontali e verticali, ha un'ottima capacità di adesione, garantisce copertura perfetta (anche dello spigolo), asciuga senza striature ed è facile da pulire con i comuni detergenti casalinghi senza aumentare il grado di lucentezza in superficie. einzA Aqua-PU Seidenmatt è idoneo per verniciature pregiate su superficie pretrattate in legno, metallo e materie plastiche.

Per realizzare superficie satinata omogenee, applicare il materiale in modo abbondante e pieno e poi distenderlo in una direzione.

Preparazione del supporto:

Per i **supporti in legno** sono da osservare le normative della versione attuale della scheda tecnica BFS n. 20 "Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere".

- ▶▶ Le costruzioni in legno devono essere asciutte, pulite, prive di cera e di grasso. Carteggiare l'intera superficie dei legni in direzione della fibra, pulire e spolverare accuratamente, inclusivamente gli interventi ulteriori necessari.

La base per il rivestimento su **ferro e acciaio** è la preparazione secondo DIN EN ISO 12 944 parte 4.

- ▶▶ Eliminare a regola d'arte la ruggine su acciaio e ferro, così per garantire un supporto da verniciare senza tracce di scaglia di ferro e di laminazione, pulito, asciutto e privo di grasso. Grado di preparazione superficiale: SA 2 o SA 2 1/2

Su **zinco e supporti zincati** sono da eseguire i lavori secondo la scheda tecnica BFS n. 5 "Rivestimenti su zinco e acciaio zincato"

- ▶▶ Pulire e sgrassare il supporto con detergente alcalino, ammoniac diluita con l'aggiunta di un bagnante (p.es. lavapiatti Svelto o simile) o un detergente idoneo per supporti zincati, come p.es. einzA Aktivreiniger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compreso gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

Le **superfici in alluminio** sono da preparare secondo la scheda tecnica BSF n. 6 "Rivestimenti di costruzioni in alluminio"

- ▶▶ Pulire e sgrassare il supporto con un detergente idoneo per supporti in alluminio, come p.es. einzA Aktivreiniger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

(continua a pag. 3)

La base per i **supporti in materia plastica** costituisce la scheda tecnica BFS n. 22 "Rivestimenti su materia plastica in edilizia"

- Pulire e sgrassare il supporto con un detergente idoneo per supporti in materia plastica, come p.es. einZA Aktivreiniger.
Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

Cicli d'applicazione del sistema:

Ciclo su supporti in legno in interni:

Il legno deve essere asciutto, pulito e privo di cera e grasso.

Carteggiare l'intera superficie in legno in direzione della fibra, poi pulire e spolverare accuratamente.

Stuccare e chiudere i pori del legno con Palmcolor Schnellspachtel fino ad arrivare a una superficie piana e liscia, compresi gli ulteriori interventi necessari.

Mano di fondo con einZA Aquamatt, smalto di fondo acril-poliuretano.

1 - 2 mani di finitura con einZA Aqua-PU Seidenmatt, a seconda del supporto.

Ciclo su legni tannici in interni:

Su legni contenenti sostanze colorante, a seconda del supporto, applicare 1 - 2 mani di fondo con einZA Aqua-Isogrund bianco, non dilito.

I fondi isolanti ed incapsulanti a base d'acqua devono asciugare per min. 24 ore prima di essere sovravorati.

1 - 2 mani di finitura con einZA Aqua-PU Seidenmatt, a seconda del supporto.

Ciclo su supporti in metallo e materia plastica in interni:

Preparare il supporto secondo le norme e prescrizioni prima nominate.

Mano di fondo (se necessario) con einZA Aqua All-Grund o con einZA Lawinit 2-K-Haftprimer.

1 - 2 mani di finitura con einZA Aqua-PU Seidenmatt, a seconda del supporto.

Ciclo per lavori di rinnovo in interni:

Supporti portanti, vecchi strati di vernice ben ancorata (effettuare una prova di adesione con taglio incrociato) devono essere puliti, carteggiati e spolverati accuratamente.

Osservare le disposizioni della scheda tecnica n. 20 "Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere". In caso di dubbio effettuare una prova d'applicazione.

Dopodiché (se necessario) segue una mano di fondo con einZA Aquamatt.

1 - 2 mani di finitura con einZA Aqua-PU Seidenmatt, a seconda del supporto.

Annotazione importante:

PVC morbido o superfici a contatto con guarnizioni in PVC non devono essere rivestiti con einZA Aqua-PU Seidenmatt.

Utilizzare esclusivamente profili di guarnizioni idonei per gli smalti acrilici, osservare le indicazioni del produttore.

IV. Avvisi di sicurezza e di pericolo

Giscode (Codice prodotto)	BSW20
Punto d'infiammabilità -	non infiammabile

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose. Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einZA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einZA.com.

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione!

vedasi retro!

Contenuto COV secondo allegato II della direttiva 2004/42/CE

Valore limite allegato II A (sottocategoria d)

Wb: max. 130 g/l secondo livello II (2010)

Contenuto COV di einzA (mix) Aqua-PU Seidenmatt: < 50 g/l

I consigli tecnici riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto. In ogni caso sono valide le ns. condizioni generali di contratto.

Edizione 04/2020; Con la presente scheda tecnica perdono validità quelle precedenti.