

## FICHE TECHNIQUE Nr.198A



# Felgensilber

### I. Description du matériau

einZA Felgensilber est une laque spéciale mono-composante, pour les travaux de vernissage, avec une finition de surface métallique. Particulièrement adaptée aux vernissages en application pulvérisation de supports en métal, préalablement traités avec une couche de fond, aussi bien en intérieur qu'en extérieur, ainsi qu'aux supports en bois traités avec une couche de fond en intérieur. Elle permet des vernissages de grande qualité, avec un effet métallique décoratif, tout en offrant un grand pouvoir couvrant, une bonne rétention du brillant et un bon écoulement.

Type de matériau	laque spéciale mono-composant pour vernissages à effets.
Usages	travaux de qualité avec une optique "aluminium argenté".
Coloris	aluminium argenté.
Degré de brillance	semi-brillant.
Densité	0,96 = 960 g/l.
Base liante	avec une combinaison de résines alkydes modifiées à base d'acrylate contenant des solvants.
Base de pigments	poudre d'aluminium.
Conditionnement	2,5 l - 750 ml - 250 ml.

### II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	excellente.
Résistance aux produits chimiques	offre une bonne résistance contre les agressions chimiques faibles émanant des acides, des alcalis et des détergents ménagers.
Résistance aux intempéries / adhérence / élasticité	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits.
Durée de séchage (20 °C, 65 - 75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 90 µm d'épaisseur)	sec à la poussière après env. 4 - 5 h. sec au toucher après env. 10 - 12 h.
Rendement	10 - 12 m <sup>2</sup> /l = 80 - 100 ml/m <sup>2</sup> .
Dilution	avec einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz.
Application en pulvérisation et rouleau	avec einZA Kunstharzverdünnung.
Application airless	pur, non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes.
<b>Mise en œuvre</b>	
Rechamarrassable	après env. 18 h.
Ponçable	après env. 48 h.
Nettoyage des instruments	avec einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz.

### III. Succession des couches et techniques d'application

Afin d'obtenir des vernissages de grande qualité avec une surface très homogène et régulière, il est recommandé de procéder à une application en pulvérisation de einzA Felgensilber. En application au pinceau et au rouleau, il est indispensable de procéder rapidement et toujours dans le même sens.

En application au pinceau, utiliser un pinceau plat et appliquer rapidement en évitant les pauses.

En application au rouleau, nous recommandons l'utilisation de rouleaux floqués en moltoprène (forme concave).

Des légères nuances sombres et la présence de traînées résultent du procédé de production et ne peuvent pas être évitées lors de l'application au pinceau ou au rouleau de vernis comportant des pigments aluminium „surnageants“.

#### Application sur des supports en fer et en acier

Il est impératif de dérouiller et de nettoyer soigneusement les supports en fer et en métal, afin d'obtenir une surface sans croûtes de laminage ni calamine, propre, sèche et sans graisses.

Commencer l'application avec la première couche anti-rouille immédiatement après le dérouillage, afin d'obtenir le maximum d'adhérence et de protection contre la corrosion.

- Appliquer une couche de fond avec einzA Korral-Primer (2 couches en extérieur).
- Appliquer une couche intermédiaire avec einzA Felgensilber.
- Appliquer une couche de finition avec einzA Felgensilber.

#### Application sur des supports en bois, intérieur

Les pièces en bois destinées à être traitées doivent être sèches, propres et exemptes de cires et de graisses.

- Reboucher les pores avec Palmcolor Schnellspachtel, poncer légèrement.
- Appliquer une couche intermédiaire avec einzA Korral-Primer.
- Appliquer 1 à 2 couches de finition avec einzA Felgensilber.

#### Indication importante

einzA Felgensilber est élaboré avec des résines alkydes modifiées avec une grande proportion de parties acryliques. Par conséquent, einzA Felgensilber doit être considéré comme un thermoplastique et ne convient pas au revêtement de surfaces destinées à être soumises à des sollicitations mécaniques.

### IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur [www.einzA.com](http://www.einzA.com) ou [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

#### Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie i).

PS: max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einzA Felgensilber: < 500 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

**Edition 09/2017** - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.