

SCHEDA TECNICA N° 291



Korral-Top Rostschutzlack

I. Materiale

Smalto anticorrosivo ad alto spessore per supporti in ferro e acciaio, come p.es. cancelli e recinti da giardino, inferriate, ecc.. Grazie alla „formula attiva“ è idoneo sia su supporti nuovi non verniciati come anche su supporti vecchi già verniciati e arrugginiti. Un prodotto unico come soluzione per svariati lavori di rinnovo su metallo, zinco e acciaio zincato, metallo non ferroso e plastica (duroplastici e plastomeri verniciabili).
einZA Korral-Top Rostschutzlack ha un'eccellente adesione e combina protezione anticorrosiva a lunga durata con buona resistenza alle intemperie e ai raggi UV.

Tipo di materiale	smalto anticorrosivo universale con adesione universale, anche direttamente sulla ruggine
Campo d'impiego	protezione anticorrosiva ad alto spessore per verniciature razionali nuove o di rinnovo su metallo, zinco e acciaio zincato, metalli colorati o non ferrosi, inoltre è idoneo per plastiche rigide, vetroresina e PVC.
Colori	bianco e una varietà di tinte tramite il sistema einZA mix
Grado di lucentezza	da opaco a satinato (dipendente dallo spessore del film) = 15 - 20 GU (60°)
Densità	ca. 1,350 - 1,370 = 1.350 - 1.370 g/l (a seconda della tinta)
Tipo di legante	resina alchidica ad olio medio, basato su acidi grassi speciali
Pigmenti	pigmenti colorati pregiati, cariche riempitive, talco, fosfato di zinco e stabilizzatori.
Residuo secco	68 - 73 % in peso, a seconda della tinta
Resistenza alla temperatura	fino a max. 120 °C
Confezioni	1 l - 3 l

II. Caratteristiche e indicazioni di lavorazione

Resistenza alle intemperie e agli UV	soddisfa i requisiti delle norme DIN e delle condizioni VOB
Adesione	molto buona secondo DIN EN ISO 2409 (prova di taglio trasversale)
Resistenza di adesione alla trazione	molto buona secondo DIN EN ISO 1542
Resistenza di allungamento e di adesione	molto buona secondo DIN EN ISO 1519 (prova di flessione su mandrino)
Elasticità e adesione	molto buona secondo DIN EN ISO 1522 (durezza del pendolo secondo König)
Annotazione	le tinte intense o scure, sotto sollecitazione meccanica elevata possono rilasciare uno sfarinamento del pigmento temporaneo sulla superficie verniciata. Questo per i sistemi vernicianti satinati corrisponde allo stato attuale della tecnica e non è contestabile.
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti
Consumo/resa	5 - 6 m ² /l = 180 - 200 ml/m ²
Tempi di essiccazione (20 °C, 65 - 75% umidità rel. e 180 - 200 µm di film bagnato)	fuori polvere dopo ca. 2 ore - secco al tatto dopo ca. 4 ore -sovravorabile dopo ca. 24 ore
Carteggiabile	dopo ca. 48 ore

vedasi retro !

Applicazione a spruzzo airless	einzA Korral-Top Rostschutzlack è da applicare a rullo e a pennello o a spruzzo airless. non diluito, idoneo per apparecchi a pistone o a membrana pressione: ca. 160 bar / angolo di verniciatura: 20 - 40° / ugello: 210 - 410
Diluizione	non diluire, einzA Korral-Top Rostschutzlack è pronto all'uso
Attrezzi	per l'applicazione a pennello raccomandiamo un pennello tondo legato o un pennello piatto morbido, come p.es. STORCH ClassicStar e per l'applicazione a rullo un rullo a pelo corto, come p.es. STORCH UniStar, così per garantire un'applicazione satura del materiale.
Pulizia degli attrezzi	con einzA Lackverdünnung o einzA Universal-Nitroverdünnung
Stoccabilità	le confezioni originali chiuse hanno un tempo di stoccaggio quasi illimitato

III. Cicli e tecnica d'applicazione

La resistenza/durata di una verniciatura dipende a larga misura dall'accurato pretrattamento del supporto.

Il sottofondo deve essere pulito, asciutto, privo di olio e grasso o di altre impurità.

Prima dell'applicazione di einzA Korral-Top Rostschutzlack è da verificare l'idoneità e la capacità portante delle superfici da verniciare.

Preparazione del supporto „Verniciatura su zinco o acciaio zincato”

Lavori preliminari secondo scheda tecnica BfS N° 5 "Verniciatura su zinco e acciaio zincato". Pulizia e sgrassatura del supporto con detergente alcalino, ammoniaca diluita con l'aggiunta di un bagnante (p.es. lavapiatti Svelto o simile) o un detergente idoneo per supporti zincati, come p.es. einzA Aktivreingiger.

Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali.

Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida. Assicurare una corretta asciugatura.

Preparazione del supporto „Verniciatura su alluminio”

Lavori preliminari secondo scheda tecnica BfS N° 6 "Verniciatura su alluminio". Pulizia e sgrassatura del supporto con detergente idoneo per supporti in alluminio, come p.es. einzA Aktivreingiger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali.

Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida. Assicurare una corretta asciugatura.

Preparazione del supporto „Verniciatura su vetroresina (poliestere) e PVC rigido”

Pulire e sgrassare i supporti in vetroresina o in PVC rigido con einzA Aktiv-Reiniger, poi carteggiare con panno in nylon (p.es. Scotch-Brite) e risciacquare bene con acqua limpida. Per i dettagli consultare la scheda tecnica BFS N° 22.

Preparazione del supporto „Verniciatura su metalli non ferrosi come p.es rame”

Pulizia e sgrassatura del supporto con pulitore neutro o pulitore a base di acido fosforico. Carteggiare con panno in nylon (p.es. Scotch-Brite) e risciacquare bene con acqua limpida.

Preparazione del supporto „Verniciatura su ferro e supporti in acciaio” (C1 a C 3 secondo DIN EN 12 944)

Eliminare la ruggine su ferro e acciaio secondo DIN EN ISO 12 944 parte 4, così per garantire un supporto da verniciare senza tracce di scaglie di ferro e di laminazione, pulito, asciutto e privo di grasso. Grado di preparazione superficiale: SA 2 o SA 2 ½.

Preparazione del supporto „Rinnovo di vecchie verniciature su superfici in ferro e acciaio arrugginiti”

I vecchi strati di verniciatura portanti e ben aderenti (prova di taglio trasversale) devono essere puliti accuratamente, carteggiati e spolverati. Sono da osservare le normative della scheda tecnica BFS N° 20 „Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere”.

In caso di dubbio effettuare un'applicazione di prova.

I vecchi strati di verniciatura non portanti sono da eliminare completamente. La riverniciatura è poi da eseguire come per i supporti nuovi non verniciati.

Su superfici in ferro e acciaio leggermente arrugginite e su lamiere zincate con macchie di ruggine, eliminare le particelle sfuse di ruggine tramite una spazzola di ferro fine. Carteggiare leggermente le superfici con ruggine ben ancorata e solida con un panno in nylon (p.es. Scotch-Brite), compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali.

(continua a pag. 3)

Cicli d'applicazione del sistema

Lavori preliminari secondo la rispettiva categoria di „Preparazione del supporto“.

La premessa per una protezione superficiale sicura e duratura è un sufficiente spessore del film secco.

Questo su supporti in ferro e acciaio non deve essere inferiore ai 130 µm e per tutti gli altri tipi di supporto non inferiore ai 100 µm.

Lo spessore va raggiunto con l'applicazione a pennello o a rullo di 3 mani abbondanti di einZA Korral-Top Rostschutzlack non diluito. A seconda della categoria di corrosione, da C1 a C4, lo spessore del film è decisivo.

IV. Avvisi di sicurezza e di etichettatura

Codice prodotto pitture e smalti	M-LL01
Giscode (Codice prodotto)	BSL 20

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose. Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einZA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einZA.com.

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione!

Contenuto COV secondo allegato II della direttiva 2004/42/CE

Valore limite COV allegato II A (sottocategoria j) - Lb: max. 500 g/l secondo livello II (2010)

Contenuto COV di einZA Korral-Top Rostschutzlack: < 400 - 450 g/l

I consigli tecnici riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto. In ogni caso sono valide le ns. condizioni generali di contratto.

Edizione 11/2023; Con la presente scheda tecnica perdono validità quelle precedenti.