

## TECHNISCHE GEGEVENS Nr.291



# Korral-Top Rostschutzlack

### I. Materiaal

Compacte, dikvloeibare roestbeschermingslak voor ijzeren en stalen ondergronden zoals tuinhekken, metalen roosters, enz. Dankzij de "roestbeschermende actieve" formule kan het niet alleen worden gebruikt op onbehandelde, maar ook op reeds gecoate en verroeste ondergronden.

Als rationeel 1-pot-systeem de optimale allrounder voor alle soorten renovatiecoatings op metaal, zink en gegalvaniseerd staal, non-ferrometaal en kunststoffen (duromeren en coatbare plastomeren). einZA Korral-Top roestbeschermingsverf hecht uitstekend en combineert langdurige roestbescherming met een goede weer- en UV-bestendigheid.

Soort materiaal	universeel hechtende roestbeschermingslak, ook direct op roest
Toepassing	Dikvloeibare, roestwerende oppervlaktebescherming voor rationele nieuwe en renovatiecoating van metaal, zink en gegalvaniseerd staal, non-ferro en non-ferrometalen, ook geschikt voor thermohardende kunststoffen, GRP en hard PVC.
Kleuren	wit, alsmede een vrijwel onbeperkte kleurkeuze via einZA mix
Glansgraad	mat tot zijdemat (afhankelijk van de laagdikte) = 15 - 20 GU (60°)
Soortelijk gewicht	ca. 1,350 - 1,370 = 1.350 - 1.370 g/l (afhankelijk van de kleur)
Bindmiddelbasis	Alkydhars op basis van speciale vetzuren
Pigmentbasis	Hoogwaardige kleurpigmenten, vulstoffen, talk, zinkfosfaat en stabilisatoren.
Vast stofgehalte	68 - 73 Gew.%, afhankelijk van de kleur
Temperatuurbestendig	tot max. 120 °C
Verpakkingsmaten	1 l - 3 l

### II. Eigenschappen en verwerkingsinstructies

Weer- en UV-bestendigheid	voldoet aan de eisen van de DIN-normen en de VOB-voorwaarden
Hechting	zeer goed volgens DIN EN ISO 2409 (dwarsdoorsnede-test)
Treksterkte	zeer goed volgens DIN EN ISO 1542
Rek en hechting	zeer goed (bepaald door middel van buigproef volgens DIN EN ISO 1519)
Elasticiteit en hechting	zeer goed volgens DIN EN ISO 1522 ( pendelhardheid) volgens König )
Opmerking	Bij intensieve en donkere kleurschakeringen kan onder overeenkomstige mechanische belasting tijdelijke pigmentafslijting op het verf- of coatingoppervlak optreden. Dit komt overeen met de stand van de techniek voor matte en zijdematte verfsystemen en is niet te voorkomen.
Verdraagzaamheid	niet met andere producten mengen.
Rendement	5 - 6 m <sup>2</sup> /l = 180 - 200 ml/m <sup>2</sup>
Droging (20 °C, 65 - 75% rel. lucht, 180 - 200 µm natte film)	stofdroom na ca. 2 uur. - gripvast na ca. 4 uur.
<b>Overschilderbaar</b>	
Schuurbaar	na ca. 48 Stunden
Overschilderbaar	na ca. 24 Stunden

z.o.z. !

<b>Verwerkingstechniek</b>	einZA Korral-Top Rostschutzlack mag omwille van zijn productspecifieke eigenschappen enkel met kwast of roller aangebracht worden.
Airless spuiten	onverdund, geschikt voor middelgrote tot grote zuiger- en membraaninstallaties. Druk: ca. 160 bar - Spuithoek: 20 tot 40° - Nozzle: 210 - 410
Verduning	onverdund, einZA Korral-Top Rostschutzlack is gebruiksklaar ingesteld
Gereedschap	Wij adviseren het gebruik van een ringborstel of een zachte verfkwasst zoals STORCH ClassicStar voor het aanbrengen met de kwast of een zachte oppervlakteborstel zoals STORCH ClassicStar en een kortpolige verfroller zoals STORCH UniSTAR filr voor rolapplicatie, om een zo rijk mogelijke materiaalapplicatie te verzekeren.
Reiniging van het gereedschap	met einZA Lackverdünnung of einZA Universal-Nitroverdünnung
Houdbaarheid	praktisch onbeperkt voor gesloten verpakkingen

### III. Systeemopbouw resp. Toepassing

De duurzaamheid van een verflaag hangt grotendeels af van de zorgvuldige voorbehandeling vande ondergrond.

De ondergrond moet schoon, droog, vet- en olievrij en vrij van andere verontreinigingen zijn. De te schilderen oppervlakken moeten op geschiktheid en draagkracht voor het aanbrengen van een laag met einZA Korral-Top Rostschutzlack gecontroleerd worden.

#### Ondergrondbehandeling "schilderwerk op zink of op gegalvaniseerde oppervlakken".

Vorbereidende werkzaamheden volgens BFS-fiche nr. 5 "Coating op zink en gegalvaniseerd staal". Reinigen en ontvetten van het oppervlak met een uitloogmiddel, verdunde ammoniakoplossing met toevoeging van een of ander bevochtigingsmiddel (bv. Pril of soortgelijk middel) of met een reinigingsmiddel dat geschikt is voor gegalvaniseerde ondergronden, bv. einZA Aktivreiniger. Nat schuren van het gehele oppervlak met perlon of nylonvlies (b.v. Scotch-Brite), incl. alle noodzakelijke extra werkzaamheden en beschermende maatregelen. Goed en overvloedig na wassen met helder water. Zorg ervoor dat het oppervlak goed droog is.

#### Ondergrondbehandeling "schilderwerk op aluminium"

Vorbereidende werkzaamheden volgens BFS-fiche nr. 6 "Anstriche auf Bauteilen auf Aluminium". Reinigen en ontvetten van de ondergrond met een voor aluminiumsubstraten geschikt reinigingsmiddel, bijv. einZA Aktivreiniger. Nat schuren van het gehele oppervlak met perlon of nylonvlies (b.v. Scotch-Brite), met inbegrip van alle noodzakelijke bijkomende werkzaamheden en beschermende maatregelen. Goed en overvloedig na wassen met helder water. Zorg ervoor dat het oppervlak goed droog is.

#### Ondergrondbehandeling "schilderwerk op glasvezelversterkte kunststoffen (polyester) en hard PVC".

Thermohardende kunststoffen en hard PVC reinigen en ontvetten met einZA Aktiv-Reiniger, daarna schuren met perlon- of nylonvlies (Scotch Britt of vergelijkbaar) en goed en overvloedig spoelen met helder water. Details in BFS-gegevensblad nr. 22

#### Ondergrondbehandeling "schilderwerk op non-ferrometalen zoals koper"

Reinig en ontvet de ondergrond met een neutraal reinigingsmiddel of met een fosforzuur reinigingsmiddel. Schuur met nylon of perlon fleecce en was overvloedig na met helder water.

#### Ondergrondbehandeling "Schilderwerk op ijzer- en staal oppervlakken" (C1 tot C 3 volgens DIN EN 12 944)

Staal en ijzer moeten vakkundig en op de juiste wijze worden ontroest overeenkomstig DIN EN ISO 12 944 deel 4, zodat de te behandelen ondergrond vrij is van walshuid en kalkaanslag, en schoon, droog en vetvrij is. SA 2 of SA 2 ½.

#### Ondergrondbehandeling "onderhoudsschilderwerk op oude verven en verroeste stalen en ijzeren oppervlakken".

Deugdelijke oude verflagen met een goede hechting (test met een kruisproef) moeten zorgvuldig worden gereinigd, geschuurd en ontstof. De voorschriften van BFS-fiche nr. 20 "Op bouwplaatsen gebruikelijke proeven ter beoordeling van de ondergrond" moeten in acht worden genomen. In geval van twijfel moet echter een proeflaag worden aangebracht. Oude coatings die niet dragend zijn, moeten volledig worden verwijderd en moeten op dezelfde wijze als een nieuwe schilderwerk worden aangebracht. Op verroeste stalen en ijzeren oppervlakken en gegalvaniseerd plaatstaal met roest, moeten de losse roestdeeltjes worden verwijderd met een fijne staalborstel. Vastzittende roestoppervlakken licht schuren met een kunststofvlies, inclusief alle noodzakelijke hulp- en beschermingsmaatregelen.

#### Systeemopbouw voor oppervlakte schilderwerk

Voorbehandeling volgens de desbetreffende categorie van "behandeling van het oppervlak".

De eerste vereiste voor een betrouwbare en langdurige oppervlaktebescherming is een voldoende droge laagdikte.

Deze moet ten minste 120 µm bedragen voor ijzeren en stalen ondergronden en 100 µm voor alle andere ondergronden.

Dit wordt bereikt met een 2 maal verzadigde applicatie van einZA Korral-Top Rostschutzlack met de kwast of met een 3 maal verzadigde applicatie bij het aanbrengen van einZA Korral-Top Rostschutzlack met de roller.

verder op blad 2, pagina 3

#### IV. Veiligheidsinstructies en etikettering

Product code Verven en lakken      M-LL01  
Giscode                                      BSL 20

Alle noodzakelijke informatie is opgenomen in het veiligheidsinformatieblad volgens de CLP-verordening (GHS) in overeenstemming met Verordening Nr. 1272/2008 (EG). Beschikbaar op elk moment onder [www.einzA.com](http://www.einzA.com) of aan te vragen onder [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

De etiketteringsvoorschriften op de etiketten van de verpakkingen moeten in acht worden genomen!

#### **VOC-gehalte overeenkomstig bijlage II bij de VOC-richtlijn 2004/42/EG**

VOC-grenswaarde Bijlage II A (subcategorie i) - Lb: max. 500 g/l volgens fase II (2010)  
VOC-gehalte van einzA Korral-Top Rostschutzlack: < 400 - 450 g/l

Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet samengesteld volgens de huidige stand van de techniek en moeten gelden als richtlijn. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden zijn ze vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige gelden onze algemene voorwaarden.

**Uitgave 08/2022;** hiermee verliezen alle eerdere merkbladen hun geldigheid.