

SCHEDA TECNICA N° 010



Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer

Tinteggiabile attraverso **einZA mix**

I. Materiale

einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer è un primer d'ancoraggio bicomponente di alta qualità a base di resina epossidica per l'anticorrosione per ferro, acciaio, zinco, superfici zincate, alluminio ed altri metalli non ferrosi (p.es. rame, piombo) nonché per materie plastiche rinforzate con fibra di vetro (poliestere) e cloruro di polivinile rigido. einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer aderisce ottimamente anche su supporti difficili, come p.es. acciaio V2A, acciaio V4A e su piastrelle smaltate o ceramiche. L'elevata anticorrosione e la resistenza agli agenti chimici garantiscono la resistenza di successive applicazioni fortemente sollecitate. La mano di fondo indurita può essere riverniciata e rivestita con tutti i materiali einZA. einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer è il componente d'ancoraggio antiruggine del PU-sistema bicomponenti einZA Lawidur, del sistema einZA LawiPur e degli smalti industriali bicomponenti einZA mix-Industrielacke.

Tipo di materiale	primer bicomponente a base di resina epossidica, a solvente.
Campo d'impiego	primer anticorrosivo di eccellente aderenza per ferro, acciaio, zinco e alluminio, rame, ecc., di ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche e chimiche; Adatto anche per materie plastiche rinforzate con fibra di vetro e termoindurenti. In casi particolari anche per piastre di fibrocemento rivestite (Glasalplatten); rispettare la parte III, sequenza delle mani e tecnica d'applicazione
Colori	bianco e grigio, nonché una gran varietà di tinte ottenibili attraverso il sistema di mescolamento delle tinte einZA mix (einZA mix L Industrie con la tinta base 4).
Grado di brillantezza	opaco
Peso specifico	ca. 1,39 (miscela pronta)
Base di legante	resina epossidica (bicomponente)
Base di pigmentazione	pigmenti di colore privi di piombo e cromato inibitori di ruggine (fosfato di zinco) ed eccipienti
Rapporto di miscela	4 : 1 (parti vol.) 6,5 : 1 (parti gew.)
Confezioni	Standard 750 ml - 2,5 l - 10 l einZA mix 1 l - 3 l - 10 l

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Resistenza alla luce	buona
Resistenza termica	fino a ca. 120 °C
Resistenza agli agenti chimici	resistente all'acqua, soluzioni saline, liscive, grassi lubrificanti e carburante, oli minerali e vegetali, diversi tipi di solventi; Non si saponifica
Resistenza allo sfregamento / Resistenza alle intemperie / Aderenza / Elasticità / Resistenza agli urti	adempono i requisiti delle normative DIN e VOB o sono distintamente superiori a quelli
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti
Diluizione	diluente einZA Universal-Nitroverdünnung
Applicazione a pennello/ruolo a spruzzo	non diluito alta pressione: regolare con il 10 - 15 % di einZA Universal-Nitroverdünnung; misura ugello: 1,2 - 1,5 mm • airless: non diluito - misura ugello: 0,011 pollici (= 0,28 mm)

vedasi retro !

Essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umid. rel. 60 µm strato umido)	20 min. asciutto fuori polvere - 2 ore asciutto al tatto ca. 16 ore duro - durezza completa dopo ca. 7 giorni
Riverniciabile a pennello	dopo ca. 24 ore a 20 °C
Tempo di vita (potlife) a 20°C	per 8 ore al massimo, temperature più elevate accorciano il tempo di vita
Condizioni d'applicazione	Non lavorare con temperature sotto i + 5 °C e se l'umidità d'aria relativa supera il 75%. Temperature sotto i 20 °C prolungano i tempi sopra citati relativi all'essiccazione, tempo di vita e durezza completa, con temperature più elevate diventano più corti. Non applicare su supporti umidi. Prenebulizzare prima dell'applicazione su superfici verticali.
Resa	ca. 10 - 12 m ² con 1 l della miscela pronta all'uso
Pulizia degli attrezzi	con einzA Universal-Nitroverdünnung (diluente al nitro)

III. Sequenza delle mani e tecnica d'applicazione

einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer è un primer d'ancoraggio e fondo anticorrosivo eccellente agli esterni e negli interni. einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer è riverniciabile con tutti i sistemi einzA di vernici coprenti idrodiluibili e a solvente ed è il componente antiruggine ed aderente per il Pu-sistema bicomponenti einzA Lawidur. È adatto anche per la riverniciatura con einzA LawiPur BW.

Verniciatura su ferro ed acciaio

Togliere la ruggine e pulire a regola d'arte, in modo che il supporto risulta privo di pelle di laminazione e di scorie, inoltre deve essere pulito, asciutto e privo di grassi. Quindi applicare una mano con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer negli interni e due mani agli esterni. Si consiglia un'ulteriore applicazione con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer su superfici altamente sollecitate o molto grezze (superfici trattate a sabbatura). L'applicazione va eseguita immediatamente dopo la sabbatura.

Verniciatura su zinco o superfici zincate

Pretrattamento secondo il foglio d'istruzioni BfS N. 5 "Verniciatura su zinco ed acciaio zincato". Il supporto va pulito e sgrassato con ammoniaca diluita con la lieve aggiunta di un detergente (p.es. Pril o.s.) o con detergenti ad acido fosforico. Eliminare l'ossido con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt). Risciacquare a fondo ed abbondantemente.

Applicare una mano con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sulla superficie completamente.

Verniciatura su alluminio

Pretrattamento secondo il foglio d'istruzioni BfS N. 6 "Verniciature su elementi edili in alluminio". Pulire e sgrassare con diluente einzA Universal-Nitroverdünnung, detergente normale o detergente speciale a base di acido fosforico. Eliminare strati di ossido con vello di Perlon o Nylon (p.es. Scotch Britt o.s.).

Applicare una mano con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sulla superficie completamente.

Verniciature su materie plastiche rinforzate con fibra di vetro (poliestere) e su cloruro di polivinile rigido

Eliminare con cura il supporto da grasso, sporcizia, polvere ed altre impurità.

Levigare leggermente superfici lisce.

Quindi applicare einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer.

Verniciature su metalli non ferrosi, p.e. rame

Il supporto va pulito e sgrassato con un detergente neutro o con detergenti ad acido fosforico. Levigare con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt) e risciacquare a fondo e ed abbondantemente.

Applicare una mano con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sulla superficie completamente.

Verniciature su piastre di fibrocemento rivestite, segnate delle intemperie (Glasalplatten)

Dopo un pretrattamento adatto si può verniciare piastre per facciate di fibrocemento rivestite e segnate delle intemperie con il fondo aderente einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer. Eliminare accuratamente il grasso, sporco, polvere ed altra impurità dal supporto. Levigare le superfici lisce. Risciacquare bene ed abbondantemente con acqua.

Questo modo di pretrattamento è solamente possibile su piastre di fibrocemento rivestite e avvitate che hanno spigoli del taglio scoperte. Piastre di fibrocemento rivestite che hanno spigoli del taglio coperte, annegate con materiale di silicone oppure con altro mastice, non sono da rivestire.

Si consiglia di rispettare la valutazione del nostro esperto del servizio esterno e di effettuare una superficie di prova.

vedasi retro !

Da osservare:

Per la produzione della miscela pronta per l'uso la vernice base e l'indurente vanno mescolate bene, quindi lasciare reagire per ca. 15 - 20 min. Per l'applicazione a spruzzo, il necessario diluente va aggiunto appena finito questo periodo di reazione.

IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza

Punto d'infiammabilità	sopra i 21 °C
Grado di pericolosità secondo VbF	esente

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einZA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einZA.com.

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione !

VOC-contenuto a seconda foglio II delle VOC-regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria j) - Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)
VOC-contenuto di einZA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer: < 450 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 11/2021; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.