

FICHE TECHNIQUE Nr.082



Zinkofan Dickschicht

Mise à la teinte avec le système **einZA mix**



I. Description du matériau

einZA Zinkofan est un revêtement spécial pour les pièces en fer zingué, les tôles de zinc, l'aluminium et autres métaux non-ferreux. Convient également aux supports en béton et fibrociment ainsi que le PVC dur et les matières plastiques thermodurcissables. einZA Zinkofan est à la fois couche de fond et couche de finition (système pot unique) et prend un aspect mat satiné en séchant. Grâce à sa "formule active contre la corrosion" et selon les objets, vous pouvez vous dispenser d'un traitement de fond anti-rouille supplémentaire. einZA Zinkofan peut être parfaitement utilisé en pulvérisation, se laisse facilement appliquer au rouleau et au pinceau, sèche très rapidement et combine excellente adhérence et très haute protection contre les intempéries. einZA Zinkofan ne doit pas être recouvert avec d'autres peintures ou laques (par exemple au séchage à l'air).

Type de matériau	revêtement à base de résine synthétique liquide, composant unique, pigmenté et micacé.
Usages	protection des surfaces en pot unique pour supports métalliques tels que le zinc, l'acier galvanisé et métaux légers. Convient également aux supports en fer et acier si ceux-ci sont traités préalablement contre la rouille, ainsi qu'aux supports minéraux tels que le béton, l'enduit et le fibrociment, et aussi le PVC dur, les plastiques (duromères et plastomères) et également le revêtement de rénovation de couches anciennes encore adhérentes.
Indication	du fait de ses propriétés et à la thermoplasticité qui y est liée, "einZA Zinkofan" ne convient pas aux revêtements de surfaces soumises à des sollicitations mécaniques et à une grande pression.
Coloris	blanc ainsi que les teintes standards des nuanciers et une multitude de coloris grâce au système de mélanges de couleurs einZA mix L Industrie avec les couleurs de base A et S).
Degré de brillance	mat satiné.
Densité	env. 1,25 - 1,30 g/cm ³ = 1.250 - 1.300 g/l.
Base liante	combinaison PVC et résines acryliques.
Base de pigment	dioxyde de titane, pigments de coloration photostables, masse de charge Micacée.
Résistance à la température	jusqu'à env. 60 °C.
Conditionnement	standard: 10 l - 2,5 l - 750 ml. einZA-mix (coloris) : 10 l - 3 l - 1 l.

II. Propriétés et indications d'usage

Pouvoir couvrant / photostabilité	excellents. Mettre en œuvre de façon compétente et professionnelle les 2 couches (une de fond et une de finition) d'une épaisseur minimum de 100 µm. Veuillez consulter à ce sujet les indications concernant le revêtement des toitures métalliques et en respecter les consignes.
Résistance aux produits chimiques	résiste à la plupart des acides, alcalins, solutions salines et huiles minérales.
Suivi / résistance aux frottements, aux intempéries et aux coups / adhérence / élasticité	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.
Compatibilité	peut être mélangé au sein du système Zinkofan; ne pas mélanger avec d'autres produits.
Dilution	avec einZA Universal-Nitroverdünnung.

Application au pinceau	non-dilué, déposer le pinceau légèrement, appliquer rapidement une couche épaisse tout en évitant un étalement excessif.
Application au rouleau	non-dilué
Application en pulvérisation (haute pression)	30 - 35 sec. DIN 4 (20 °C).
Application en pulvérisation (pistolet airless)	non-dilué, convient aux appareils à piston et à membrane (buses de 0,38 - 0,66 mm).
Température idéale de mise en œuvre	18 - 22 °C.
Rendement (selon le support et le mode de mise en œuvre)	pour une couche d'une épaisseur de 60 µm: env. 180 g/m ² = 150 ml/m ² soit env. 7 m ² /l; pour une couche d'une épaisseur de 100 µm: env. 320 g/m ² = 250 ml/m ² soit env. 4 m ² /l.
Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 60 µm d'épaisseur)	sec au toucher après env. 2 - 3 h.
Application	
Recouvrable	au pinceau après 4 - 5 h ;
Recouvrable	en pulvérisation après 2 - 3 h.
Durée de stockage	dans les emballages fermés, quasiment illimitée.
Nettoyage des instruments	avec einzA Universal-Nitroverdünnung.

III. Succession des couches et techniques d'application

A. Acier galvanisé ou zingué sendzimir et tôle de zinc

Traitement préalable conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N° 5 éditée par le BFS⁽¹⁾ intitulée "Peinture sur zinc et acier galvanisé", c'est-à-dire nettoyer et dégraisser avec de l'ammoniaque auquel il faut ajouter quelques gouttes de détergent ou bien avec un détergent à base d'acide phosphorique. Rincer à l'eau. Poncer au moyen de disques abrasifs (par exemple Scotch-Brite) les éventuels dépôts blancs (films d'oxyde ou couche de sel) qui pourraient recouvrir la surface de zinc. Quand il s'agit de dépôts de taille plus importante, il est recommandé de procéder à un léger sablage de la surface.

1. appliquer une couche épaisse (250 ml/m²) avec einzA Zinkofan.
2. appliquer une seconde couche dans le cas où les surfaces sont soumises à des sollicitations agressives.

B. Aluminium

Traitement préalable, conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N° 6 éditée par le BFS intitulée "Peinture sur éléments de construction en aluminium", c'est-à-dire nettoyer et dégraisser avec einzA Universal-Nitroverdünnung, nettoyant à froid ou détergent spécial à base d'acide phosphorique. Poncer au moyen de disques abrasifs (par exemple Scotch-Brite) les éventuels dépôts blancs (films d'oxyde ou couche de sel) qui pourraient recouvrir la surface d'aluminium.

1. appliquer une couche épaisse (250 ml/m²) avec einzA Zinkofan.
2. appliquer une seconde couche dans le cas où les surfaces sont soumises à des sollicitations agressives.

C. Acier et fer

1. dérouiller soigneusement et nettoyer.
2. appliquer une couche de fond avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer, einzA All-Grund ou einzA Rapid-Primer (deux couches en application extérieure).
Laisser sécher intégralement (24 h).
3. appliquer 1 à 2 couches (selon les contraintes) avec einzA Zinkofan (min. 250 ml/m²).

D. Béton et fibrociment

1. nettoyer les éventuels restes d'huiles de coffrage à l'eau ou avec un détergent et rincer à l'eau claire.
2. appliquer une couche de fond avec einzA Zinkofan, dilué à 20 % avec einzA Universal-Nitroverdünnung,
3. appliquer 1 à 2 couches de finition (selon les contraintes) avec einzA Zinkofan (min. 250 ml/m²).

Les supports en béton et fibrociment ne doivent être recouverts qu'après la prise complète (6 à 8 semaines).

Les supports alcalins ne doivent pas nécessairement être préalablement traités avec un courant de particules, car einzA Zinkofan est insaponifiable.

E. PVC durs (goutières, ou tuyau de descente etc)

1. poncer légèrement et soigneusement, puis nettoyer.
2. appliquer une couche avec „einZA Zinkofan“(au moins 250 ml/m²).
3. pour les surfaces soumises à des contraintes agressives, il est recommandé de passer une seconde couche.

F. Revêtement de toits en tôle fortement soumis au rayons UV

1. traiter préalablement le support de façon compétente et professionnelle
2. appliquer une couche de fond einZA Zinkofan Dickschicht
3. appliquer une couche intermédiaire avec einZA Zinkofan Dickschicht
4. appliquer une couche de finition (vitrification) avec "einZA Flüssig-Kunststoff farblos" (incolore).

Les vitrifications réalisées grâce à notre produit einZA Flüssig-Kunststoff farblos (incolore) sur des toitures peu pentues et presque horizontales permettent d'éviter que les particules de PVC et autres plastiques ne se libèrent dans l'air en cas de forts rayonnements du soleil ou concentration importante d'UV dont résultent une élévation substantielle de la température de surface couverte, ce phénomène se produisant particulièrement dans le cas de coloris très intenses et spécialement pour les teintes contenant une proportion relativement élevée de pigment de coloration à base de chlorure de fer. Ces derniers ne font que reposer sur la surface et sont extrêmement sensibles à l'humidité, si bien qu'après un temps relativement court et du fait de la réaction chimique avec la condensation, la surface peinte peut pâlir et adopter un aspect laiteux. Il est cependant important d'indiquer que le degré de brillance risque de passer de "brillant satiné" à "semi-brillant" / "brillant".

G. Rénovation de couches anciennes sur des supports de type A - F

Il est impératif de vérifier les propriétés et l'aptitude à traiter des couches anciennes (quadrillage), poncer légèrement et nettoyer. Nous recommandons de définir une surface d'essai. Réparer les pièces endommagées.

Appliquer une couche épaisse avec einZA Zinkofan (au moins 250 ml/m²). En cas de doute sur les propriétés des couches anciennes, il est conseillé de les éliminer intégralement et de procéder comme s'il s'agissait de l'application d'une couche primaire, comme décrit dans les points A à F.

H. Indications importantes

Du fait de ses propriétés particulières, dues, entre autre, à la combinaison de bases liantes (n'offrant qu'une moindre résistance aux chocs mais une certaine thermoplasticité), einZA Zinkofan ne convient pas aux surfaces soumises à des contraintes mécaniques et à la pression.

Dans de tels cas, nous conseillons l'emploi de produits „deux-composants“ tels que einZA Lawidur 2-K-PU-Buntlack.

Les couches obtenues avec einZA Zinkofan sont réversibles, c'est-à-dire que la pose d'une seconde couche produit la solubilisation superficielle de la première, donc il est important de ne pas exercer trop de pression lors de la mise en œuvre des couches intermédiaires et couche de finition.

Les supports en PVC souple et les surfaces de contact avec des joints en PVC ne doivent pas être recouverts avec einZA Zinkofan. En présence de joints mastic, définir une surface d'essai.

einZA Zinkofan, fait office de couche primaire et de couche de finition et ne doit, par conséquent, en aucun cas être recouvert d'autres peintures ou vernis, par exemple séchant à l'air.

(¹) Editeur :

Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz

Vilbeler Landstraße 255 - D-60388 Frankfurt/Main

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Point d'éclair 21 °C.
Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur www.einzA.com ou sdb@einzA.com.

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie i).

PS : max. 500 g/l après phase II (2010).

Teneur en COV du produit einzA Zinkofan-Dickschicht: <500 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 11/2015 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.