

## TECHNISCHE GEGEVENS nr.008



# Zinkstaubfarbe

### I. Materiaal

einZA Zinkstaubfarbe (zinkstofverf) is een veelzijdig toepasbare corrosiewerende coating op ijzer, met een hoge mechanische weerstand. Materiaalnummer Duitse spoorwegen 588.20.38.

Soort materiaal	hoog gepigmenteerde zinkstofverf (92 - 94% zinkstof)
Toepassing	elektrochemisch werkende, corrosiewerende verf
Kleur	zinkgrijs
Glansgraad	mat
Dichtheid	ca. 2,8 = 2.800 g/l
Bindmiddel	epoxyharsester
Pigment	pure zinkstof, superfijn
Temperatuurbestendig	tot 130 °C (kortstondig tot 180 °C)
Verpakkingsmaten	2,5 l - 750 ml

### II. Eigenschappen en verwerkingsvoorschriften

Lasbaarheid	een enkelvoudige laag, met een droge laagdikte van maximaal 30 µm , zorgt bij vlamboog- en gaslassen voor perfecte lasnaden
Bestendigheid	zeer goed bestand tegen water- en weersinvloeden en goed bestand tegen hydraulische vloeistoffen en minerale oliën
Verdunningsmiddelen	einZA Universal-Nitroverdünning
Verdunning	
voor kwasten en rollen	onverdund
voor het spuiten	spuitdruk 3 - 4 bar - Spsuitopening 2 - 2,5 mm verdunning ca. 12 % viscositeit 25 - 30 sec. DIN-4 beker (20°C)
Luchtloos (airless) spuiten	geschikt voor zuiger- en membraanapparatuur
Rendement	ca. 10 -12 m <sup>2</sup> /l
Droogtijden (20 °C, 65 - 75% rel. luchtvl., 90 µm natte laag)	stofdroom na ca. 20 min. en kleefvrij na ca. 1 uur
Droging in oven	20 min. bij 120 °C
<b>Bewerking</b>	
Algemeen	Voor het overschilderen moet geschuurd worden!
Overschilderbaar	na ca. 3 uur met einZA Kunstharlakken en na ca. 24 uur met bijv. einZA Flüssig-Kunststoff, of einZA Zinkofan-Dickschicht Door polijsten met een zachte messingborstel verkrijgt het oppervlak een metaalglans.
Houdbaarheid	vrijwel onbepakt, in gesloten verpakking
Reiniging van de gereedschappen	einZA Universal-Nitroverdünning

**z.o.z.!**

### III. Systeemopbouw en toepassingstechniek

Het te behandelen oppervlak moet metallisch schoon en vrij van stof, vet en olie zijn, zodat het contact met het ijzer niet wordt belemmerd en de elektrochemische corrosiebescherming optimaal werkt.

Naar DIN EN 12 944 deel 4, moet een gestraald oppervlak van tenminste Sa 2½ of Sa 3 voorliggen.

Vanwege het hoge zinkgehalte werkt einzA Zinkstaubfarbe als „kathodische roestbescherming“ en beschermt de ondergrond bij kleine beschadigingen aan de coatinglaag, tegen onderroest.

#### Systeemopbouw

2 tot 3x gronden met einzA Zinkstaubfarbe (alleen vóór laswerkzaamheden en als transportlaag 1 x schilderen)

Tussenlaag met einzA Korral-Primer

Afwerklaag met einzA-lakken.

Tussen de lagen moet geschuurd worden.

einzA Flüssig-Kunststoff na goede droging van de primerlaag (tenminste 24 uur), direct aanbrengen op einzA Zinkstaubfarbe

### IV. Veiligheidsgegevens en codering:

Vlampunt	boven 21 °C
Gevarenklasse naar VbF	vervalt

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen. Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het REACH-veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008. Op ieder moment oproepbaar op [www.einzA.com](http://www.einzA.com) of aan te vragen via [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com). De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden!

#### VOS-Gehalte naar categorie II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde categorie II A (sub. i) - Lb: max. 500 g/l. naar fase II (2010)

VOS-gehalte van einzA Zinkstaubfarbe: < 450 g/l.

Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet samengesteld volgens de huidige stand der techniek en moeten gelden als richtlijn. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden zijn ze vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtsbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige gelden onze algemene voorwaarden.

**Uitgave 03/2020;** hiermee verliezen alle voorgaande merkbladen hun geldigheid.