

FICHE TECHNIQUE Nr.158A



Lawinol

brillance extrême et mat satiné

Mise à la teinte avec le système **einZA mix**

I. Description du matériau

einZA mix Lawinol brillance extrême et einZA mix Lawinol mat satiné sont des peintures à résine alkyde mono-composant au séchage rapide, contenant peut d'aromates, pour les applications intérieures et extérieures, qui offrent une bonne résistance aux intempéries, un aspect robuste et une grande stabilité de coloris. Le séchage rapide que présente einZA mix Lawinol permet une économie de temps de d'argent pour vos travaux de peinture de qualité.

Type du matériau	peinture spéciale mono-composante au séchage rapide pour applications intérieures et extérieures, garantissant une grande résistance aux coups, chocs et rayures.	
Usages	convient aux travaux de vernissage de qualité sur les supports préalablement traités en bois et en métal, tels que meubles, machines et engins agricoles, véhicules ainsi que machines en milieu industriel.	
Coloris brillance extrême et brillance satinée	grand choix de coloris disponibles grâce au système de mise à la teinte einZA mix L sur bases 1, 2 et 3	
Coloris (Metallic)	mise à la teinte avec le système de mélange de couleurs einZA mix L en combinaison avec les peintures de base ME en 38 coloris à effet métallique décoratifs et brillants conformément au système RAL effect.	
Degré de brillance	brillance extrême et brillance satiné	
Densité	1,00 - 1,30 g/ml, selon le coloris	
Base liante	résines alkydes spéciales moyennement huileuses	
Base de pigment	pigments purs	
Résistance à la chaleur	jusqu'à 80 °C	
Conditionnement	einZA-mix L (base 1, 2 et 3) :	10 l - 3 l - 1 l (brillance extrême et mat satiné)
	einZA mix Metallic (base ME)	3 l - 1 l (mat satiné).

II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	très bonne
Résistance aux produits chimiques	offre une bonne résistance contre les agressions chimiques faibles émanant des acides, des alcalis et des détergents ménagers
Résistance aux frottements / aux les intempéries / adhérence / élasticité / résistance aux chocs	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.
Compatibilité	peut être mélangé à loisir au sein du système ; ne pas mélanger avec d'autres produits
Dilution	dépend du mode de mise en œuvre
Application au pinceau et rouleau	pur, non-dilué (éventuellement rajout minime de einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz).

Application Airless	pur, non-dilué, taille de buse : 0,013 - 0,015 "
Application haute pression	dilué jusqu'à 20 % avec Lackverdünnung-Terpentinersatz ou avec einzA Universal-Nitroverdünnung
Durée de séchage (20°C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 60 µm d'épaisseur)	sec à la poussière après env. 20 - 30 minutes sec au toucher après env. 2 - 3 h.
Rendement	env. 80 ml/m ² bzw. 12 m ² /l

Mise en œuvre

Recouvrable	après env. 3 - 4 h.
Nettoyage des instrument	avec einzA Universal-Nitroverdünnung
Indications de mise en œuvre pour einzA mix Lawinol Metallic (base ME)	

Pour obtenir des travaux de vernissage aux surfaces très homogènes et régulières, nous recommandons d'utiliser einzA mix Lawinol Metallic en procédé pulvérisation. Pour les applications au pinceau ou au rouleau, le vernis doit être traité rapidement et toujours dans la même direction. Il est conseillé de choisir des pinceaux plats souples et d'appliquer le vernis rapidement en évitant les pauses. Pour les rouleaux, nous recommandons l'utilisation de modèles en mousse, concaves et arrondis. Des légères nuances sombres et la présence de traînées résultent du procédé de production et ne peuvent pas être évitées lors de l'application au pinceau ou au rouleau de vernis comportant des pigments aluminium „surnageants“.

III. Succession des couches et techniques d'application

einzA mix Lawinol convient particulièrement aux travaux de vernissage rapides sur les pièces de machines en bois, plastiques et en métal dont l'arrêt pour rénovation bloque la production et génère des coûts supplémentaires.

Application sur supports en métal et plastique:

Il est impératif de dérouiller et de nettoyer soigneusement les supports en fer et en métal, afin d'obtenir une surface sans croûtes de laminage ni calamine, propre, sèche et sans graisses. Débuter immédiatement après ce traitement avec la première couche afin d'obtenir une adhérence maximale et une protection accrue contre la rouille.

Appliquer une couche de fond avec einzA Rapid-Primer ou avec einzA (mix) All-Grund (application extérieur : 2 couches).

Appliquer une couche intermédiaire et une couche de finition avec einzA mix Lawinol brillant extrême ou mat satiné.

Les supports en matières plastiques thermodurcissables et PVC durs doivent être complètement débarrassés toute graisses, salissures, poussières et autres impuretés. À l'issue de ce traitement, il convient de poncer les supports.

Les supports en zinc et aciers galvanisés doivent être nettoyés au moyen d'une solution d'ammoniaque et de quelques gouttes de détergent (par exemple Pril) et dégraissés, puis légèrement poncés à l'abrasif au perlon ou nylon (Scotch-Britt par exemple), et enfin rincés abondamment à l'eau claire.

Les supports en métaux légers doivent être proprement dégraissés, poncés et nettoyés soigneusement.

Appliquer une couche de fond avec einzA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer ou einzA (mix) All-Grund.

Appliquer une couche intermédiaire et une couche de finition avec einzA mix Lawinol brillance extrême ou mat satiné.

Supports en bois soumis à des charges mécaniques en intérieur:

- Appliquer une couche de fond avec einzA Rapid-Primer ou avec einzA (mix) All-Grund.
- Appliquer une couche intermédiaire avec einzA mix Lawinol brillance extrême ou mat satiné.
- Appliquer une couche de finition avec einzA mix Lawinol brillance extrême ou mat satiné.

Les vernis einzA Lawinol ne conviennent pas aux fenêtres, aux volets en bois ni aux portes extérieures en bois.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Point d'éclair 21 °C.
Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einZA.com ou par e-Mail à sdb@einZA.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements!

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie j).

PS: max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA mix Lawinol: < 450 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 02/2021 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.