

SCHEDA TECNICA N° 200

SOLID GLOSS Hochglanz



I. Materiale

Smalto di resina alchidica di alta qualità che contiene solvente. Compatto, stabile, con un buon potere di copertura ed una dilatazione eccellente. Alta stabilità di brillantezza ed eccellenti caratteristiche di lavorazione.

Per verniciature molto brillanti su supporti di legno e metallo già verniciati, negli interni ed esterni.

Colori	bianco, nonché una gran varietà di tinte ottenibile attraverso il sistema di mescolamento delle tinte einZA mix.
Contenuto di corpi solidi	> 75 %
Grado di brillantezza	brillante, > 90 % secondo DIN 67 530
Base di legante	resina alchidica di alta qualità a lungo olio
Pigmenti	biossido di titanio e pigmenti di colori resistenti alla luce
Quota di solvente	< 300 g/l (VOC-conforme al grado 2)
Confezioni	standard: 2,5 l - 750 ml - 250 ml einZA mix L: 3 l - 1 l - 500 ml

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Copertura / Dilatazione/ Potere riempitivo	molto buona
Resistenza all'intemperie / Aderenza / Elasticità	adempono i requisiti delle normative DIN e VOB
Lavorazione	a pennello oppure a rullo
Diluizione	einZA Lackverdünnung AF
Tempi d'essiccazione (20 °C, 65-75 % umid. rel., 60 µm strato umido)	asciutto fuori polvere dopo circa. 3 - 4 ore asciutto al tatto dopo circa 8 - 10 ore
Resa	10 - 12 m ² /l
Lavorazione	
Rilavorabile	dopo circa 14 ore (durante la notte)
Rilevigabile	dopo circa 14 ore (durante la notte)
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'uso con einZA Lackverdünnung
Magazzinaggio	conservare al fresco, ma al riparo dal gelo, nei contenitori originali chiusi: 2 anni. La conservabilità di confezioni aperte è limitata.

vedasi retro !

III. Modalità e tecnica d'applicazione

Il supporto deve essere asciutto, privo di grasso, ruggine e polvere. Levigare e verniciare direttamente le verniciature vecchie e ben aderenti. Eliminare verniciature vecchie e danneggiate e trattare il supporto se non fosse verniciato prima.

A. Modalità su legno, agli esterni

Levigare e pulire con cura le verniciature vecchie e ben aderenti.
Eliminare verniciature non compatte e friabili.

- mano di fondo con einzA SOLID Vorlack (dopo l'essiccazione di 36 ore levigare bene)
- mano di finitura con einzA SOLID GLOSS Hochglanz

B. Modalità su legno, negli interni

- Chiudere i pori e stuccare il supporto
- mano di fondo con einzA SOLID Vorlack
- mano di finitura con einzA SOLID GLOSS Hochglanz

C. Modalità su metallo (ferro)

Eliminare la ruggine a regola d'arte e pulire il supporto in modo tale che risulti pulito, asciutto e privo di grassi, strati di laminazione e calamina. Subito dopo applicare la verniciatura per effettuare una aderenza ottima ed una protezione antiruggine massima.

- Levigare e pulire con cura le verniciature vecchie e ben aderenti.
Eliminare bene la ruggine del supporto.
- una mano di fondo con einzA Korral-Primer su metallo lucido negli interni e due mani di fondo con einzA Korral-Primer su metallo lucido agli esterni
- mano di fondo con einzA SOLID Vorlack
- mano di finitura con einzA SOLID GLOSS Hochglanz

D. Modalità su superfici verniciate

Levigare e verniciare direttamente le verniciature vecchie e ben aderenti.
Eliminare verniciature vecchie e danneggiate e trattare il supporto se non fosse verniciato prima.

- una oppure due mani di finitura con einzA SOLID GLOSS Hochglanz.

IV. Indice di sicurezza e contrassegno

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nel REACH-Sicherheitsdatenblatt (foglio con dati di sicurezza) secondo (EG) regolamento numero 1907/2006 rispettivamente nel foglio con dati di sicurezza ai sensi del CLP regolamento (GHS) secondo (EG) regolamento numero 1272/2008.

È sempre disponibile sul sito www.einzA.com oppure su richiesta: sdb@einzA.com.

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-Contenuto a seconda foglio II delle VOC-Regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria d)

Lb: mass. 300 g/l secondo grado II (2010)

VOC-Contenuto di einzA (mix) SOLID GLOSS Hochglanz: < 300 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici, e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 09/2017; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.