

SOLID SATIN Seidenglanz



I. Werkstoff

Besonders hochwertiger lösemittelhaltiger Alkydharzlack für außen und innen auf grundierten Holz- oder Metallflächen, seidenglänzend, hochergiebig, mit sehr gutem Deckvermögen. Premium-Qualität für höchste Qualitätsansprüche.

Für brillante Seidenglanzglanzlackierungen auf grundierten Holz- und Metalluntergründen im Innen- und Außenbereich.



| | |
|-------------------|---|
| Farbtöne | weiß, sowie eine Vielzahl Farbtöne über einZA-mix |
| Festkörpergehalt | > 75 % |
| Glanzgrad | seidenglänzend, < 35 % nach DIN 67 530 |
| Hinweis | der anfängliche Glanz bei seidenmatten und seidenglänzenden Alkydharzlacken gemäß der VOC 2010 ist systembedingt. Farbtonabhängig kann die Ausbildung des endgültigen Glanzgrades einen Zeitraum von bis zu 28 Tagen beanspruchen. Diese Glanzgradentwicklung resultiert aus der vom Gesetzgeber vorgegebenen Qualitätsveränderung und entspricht den anerkannten Regeln der Technik. |
| Bindemittelbasis | hochwertige Spezialalkydhharze |
| Pigmentbasis | Titandioxid, lichtechte Farbpigmente und hochwertige Mattierungsmittel |
| Lösemittelanteil | < 300 g/l |
| Verpackungsgrößen | Standard: 2,5 l - 750 ml einZA mix 3 l - 1 l |

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

| | |
|--|---|
| Deckkraft / Verlauf / Fülle | sehr gut |
| Wetterbeständigkeit / Haftung / Elastizität | erfüllt die Forderungen der DIN-Normen und die VOB-Bedingungen |
| Lichtbeständigkeit | sehr gut |
| Verträglichkeit | nicht mit anderen Produkten mischen |
| Verdünnung | einZA Lackverdünnung AF |
| Streichen und Rollen | unverdünnt - verarbeitungsfähig eingestellt |
| Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 80 µm Nassfilm) | nach ca. 3 bis 4 Stunden staubtrocken nach ca. 8 bis 10 Stunden klebfrei |
| Ergiebigkeit | 10 - 12 m ² /l |
| Bearbeitung | |
| Überarbeitbar | nach ca. 14 Stunden (über Nacht) |
| Schleifbar | nach ca. 14 Stunden (über Nacht) |
| Reinigung der Werkzeuge | sofort nach Gebrauch mit einZA Lackverdünnung AF |

bitte wenden !

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

Die Anstrichflächen müssen fett-, rost-, staubfrei und trocken sein. Alte, gut erhaltene Lackflächen anschleifen und direkt lackieren. Beschädigte Altanstriche entfernen und wie unbehandelte Oberflächen bearbeiten.

A. Anstrichaufbau auf Holz, außen

Alte, fest haftende Anstriche gründlich anschleifen und säubern; lose und mürbe Anstriche entfernen.

- Vorlackierung mit einzA SOLID Vorlack (nach 36 Stunden Trocknung gründlich schleifen)
- Schlussanstrich mit einzA SOLID SATIN Seidenglanz.

B. Anstrichaufbau auf Holz, innen

- Ggf. abporen und ganzflächig spachteln.
- Vorlackierung mit einzA SOLID Vorlack.
- Schlussanstrich mit einzA SOLID SATIN Seidenglanz.

C. Anstrichaufbau auf Metall (Eisen)

Eisen und Stahl fachgerecht entrostet und reinigen, so daß der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Sofort nach der Entrostung den ersten Anstrich auftragen, damit maximale Haftung und Rostschutzwirkung erreicht werden.

- Alte, fest haftende Anstriche gründlich anschleifen und säubern; Untergrund sorgfältig entrostet.
- Blankes Metall einmal (für innen) bzw. zweimal (für außen) mit einzA Korral-Primer grundieren.
- Vorlackierung mit einzA SOLID Vorlack.
- Schlussanstrich mit einzA SOLID SATIN Seidenglanz.

D. Anstrichaufbau auf lackierten Flächen

Alte, gut erhaltene Lackflächen anschleifen (mattieren) und direkt lackieren. Beschädigte Altanstriche entfernen und wie unbehandelte Oberflächen bearbeiten.

- 1 bis 2 Schlussanstrich(e) mit einzA SOLID SATIN Seidenglanz.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie d)

Lb: max. 300 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA (mix) SOLID SATIN Seidenglanz: <300 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie dienen. Wegen der Vielseitigkeit von Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Ausgabe 09/2017, damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.