

FICHE TECHNIQUE Nr.049



Flüssig-Kunststoff

Revêtement plastique

I. Matériau

einZA Flüssig-Kunststoff est un revêtement plastique à base de solvants pour extérieur et intérieur, convient aux supports en béton, enduit, chape de béton, fibrociment, fer, acier, zinc, fer galvanisé, aluminium, cuivre, laiton et PVC dur. einZA Flüssig-Kunststoff résiste à grand nombre de substances chimiques, ainsi qu'aux intempéries, à l'eau, et aux huiles minérales.

Type de matériau	revêtement plastique liquide.
Usages	couche protectrice pour les supports soumis à de fortes contraintes.
Coloris	blanc, ainsi qu'un choix de coloris, selon nuancier, ou incolore.
Degré de brillance	brillant satiné pour einZA Flüssig-Kunststoff teinté, brillant à brillant extrême pour einZA Flüssig-Kunststoff incolore.
Densité	1,14 - 1,15 g/cm ³ = 1.140 - 1.150 g/l.
Base liante	plastique exempt de PVC sur base acrylate.
Base de pigmentation	pigments résistant aux substances chimiques et aux intempéries, matières de masse.
Résistance à la chaleur	jusqu'à 50 °C.
Conditionnement	10 l - 2,5 l - 750 ml.

II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	très bonne.
Résistance contre les produits chimiques	résiste à de nombreux acides, bases, solutions salines et huiles minérales.
Résistance aux frottements / aux coups / aux intempéries / adhérence / élasticité	satisfait aux normes DIN et aux contraintes VOB.
Compatibilité	coloris mélangeables entre eux, ne pas mélanger avec d'autres produits.
Dilution	
Application au pinceau ou rouleau	avec einZA Universal-Nitroverdünnung.
Application en pulvérisation	avec einZA Universal-Nitroverdünnung, ajuster à 30 - 35 sec. mesurées avec une coupe DIN 4 (par 20 °C).
Application airless	non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes.
Rendement	10 - 12 m ² /l = 85 - 10 ml/m ² , selon le support et la méthode de mise en œuvre.
Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 60 µm d'épaisseur),	sec au toucher après env. 1 - 1,5 h, praticable à pied, après env. 24 h.
Mise en œuvre	
Recouvrable au pinceau	après 6 - 8 h.
Recouvrable en pulvérisation	après 6 - 8 h.
Nettoyage des instruments	avec einZA Universal-Nitroverdünnung.

III. Succession des couches et techniques d'application

einZA Flüssig-Kunststoff est le revêtement idéal pour beaucoup de supports soumis à de fortes contraintes.

einZA Flüssig-Kunststoff se laisse facilement mettre en œuvre et permet des applications universelles au pinceau, rouleau et en pulvérisation. einZA Flüssig-Kunststoff convient particulièrement au revêtement de sols dans les caves et celliers, sur les balcons, escaliers et terrasses, dans les entrepôts, pour les bacs à fleurs et toits en fibrociment, ainsi que les façades ou les constructions en acier etc.

einZA Flüssig-Kunststoff convient, en outre, au revêtement de béton, chape de béton, fibrociment, fer, acier, zinc, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton et PVC dur, ainsi que bois et aggloméré en intérieur.

Pour les supports en béton et ciment, il faut impérativement respecter un délai de prise (6 à 8 semaines) avant de recouvrir.

Selon le niveau de contraintes, il convient d'appliquer 2 à 4 couches de revêtement, directement sur le support sec, propre et exempt de graisses. Les supports alcalins n'ont pas besoin d'être soumis à un courant de particules car einZA Flüssig-Kunststoff est insaponifiable. La première couche peut être diluée avec env. 20% d'eau, les couches suivantes doivent être appliquées pures et jusqu'à saturation.

Les supports fortement absorbants et farineux doivent être nettoyés soigneusement, puis recouverts d'une couche avec einZA Flüssig-Kunststoff incolore, diluée à raison d'un rapport de mélange de 2 : 1 au plus. Les enduits de lissage ou enduits "effet miroir" doivent être rendus rugueux avant de recevoir le revêtement. Pour les objets attaqués par des acides (telles que les pièces où sont rechargées les batteries, par exemple) il convient d'appliquer 2 couches de fond avec einZA Flüssig-Kunststoff incolore.

Les supports en fer et acier doivent recevoir 1 couche de fond (2 en extérieur) avec einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer ou einZA Rapid-Primer, et ensuite 2 couches non-diluées avec einZA Flüssig-Kunststoff.

Traitement préalable, conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N°5 éditée par le BFS et intitulée "peinture sur zinc et acier galvanisé" ou dans la fiche N°6 intitulée "peinture sur éléments de construction en aluminium".

Indications importantes

N'est pas homologué pour le revêtement de bacs collecteurs d'huile de chauffage ni compartiments récepteurs.

Pour ces applications particulières, il convient de ne recourir qu'à des matériaux homologués tels que einZA Aqua-Kunststoff qui disposent du certificat P-57.073 (fiche technique N° 185) !

einZA Flüssig-Kunststoff n'est pas homologué pour le revêtement des garages ni pièces avec trafic automobile: ceci est dû au risque de collage avec les pneumatiques (migration des plastifiants) lié aux caractéristiques techniques du produit.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Point d'éclair supérieur à 21 °C.

Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur www.einzA.com ou sdb@einzA.com.

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie i).

PS: max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA Flüssig-Kunststoff: < 500 g/l

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 07/2015 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.