

FICHE TECHNIQUE Nr.227

LawiPox Epoxidharz-Versiegelung



Revêtement bi-composant et diluable
à l'eau pour sols de garages

Mise à la teinte avec **einZA mix**

I. Description du matériau

einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung est un revêtement bi-composant à base de résine époxy et diluable à l'eau qui émet peu d'odeurs et est facile à mettre en œuvre et permettant des vitrifications robustes. La réticulation chimique spécifique à ce produit donne des revêtements de sol résistants aux plastifiants et aux substances chimiques et présentant une haute traction par adhérence, convenant à tous les supports soumis à des sollicitations mécaniques, et protégeant les sols en béton et chape dans les entrepôts et halles de production, espaces de vente, ateliers, caves et garages. Système à deux couches satinées, à l'excellente adhérence, diffusible (perméable à la vapeur d'eau) convenant aux sols non-peints et aux anciennes couches nécessitant une rénovation. Il forme une surface régulière et offre ainsi des possibilités de décors superficiels.

Usages	revêtement de sol bi-composant à base de résine époxy et diluable à l'eau
Domaines d'application	revêtement robuste avec une bonne résistance générale aux substances chimiques convenant aux supports minéraux en béton et chape, mais aussi aux revêtements anciens porteurs (vérifier l'adhérence avec une surface d'essai).
Coloris	gris silex RAL 7032, d'autres coloris disponibles grâce aux systèmes de mise à la teinte (einZA mix W de mélange de couleurs et les bases 1 et 3).
Degré de brillance (85°)	20 - 30 satiné (selon la norme DIN 67 530)
Densité	env. 1,32 g/m ³ (mélange prêt à l'emploi)
Base liante	combinaison de résines époxy bi-composantes
Rapport de mélange	verniss de base: durcisseur = 5 : 1 en % pondéral. verniss de base: durcisseur = 4,15 : 1 en % vol.
Conditionnement	25 kg (uniquement coloris RAL 7032) 10 kg - 6 kg (verniss de base et durcisseur en conditionnement individuel). 1 kg (verniss de base et durcisseur en emballage combiné).

II. Propriétés et indications d'usage

Résistance aux substances chimiques

résiste aux solutions aqueuses, aux bases et acides diluées, aux solutions salines, aux sel de déneigement, à l'essence ainsi qu'aux huiles moteur et huiles de chauffage. Selon l'exposition aux substances chimiques, il peut se produire une altération de la couleur qui ne réduit en aucun cas l'efficacité du revêtement.

Adhérence / résistance à l'abrasion	les valeurs remplissent les exigences de la norme DIN et les conditions VOB.
Photostabilité	bonne (en intérieur). Sous l'influence des rayons UV et des intempéries, les résines époxy n'offrent généralement pas de photostabilité permanente. Un jaunissement relatif à l'intensité et à la durée de l'exposition aux rayons UV, ainsi que d'éventuelles modifications du coloris qui en résultent, sont liés au système et sont inévitables.
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits.
Dilution	à l'eau
Application au rouleau	non-dilué; en revanche appliqué en couche de fond peut être dilué avec 5 à 10 % d'eau.
Rendement	env. 250 à 350 g/m ² par couche (mélange prêt à l'emploi).
Élaboration du mélange prêt à l'emploi	<p>dans les emballages combinés se trouvent les 2 composants nécessaires au mélange et ce dans les quantités déjà mesurée de façon exacte. Le récipient de einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung a suffisamment de volume pour recevoir la totalité du durcisseur pour einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung. Verser le contenu du durcisseur pour einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung intégralement dans le récipient du vernis de base einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung (Stammlack). Le mélange doit être effectué à la machine avec un agitateur tournant lentement c'est-à-dire 200 à 400 t/m et doit durer 2 à 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et sans stries. Si une dilution à l'eau est nécessaire, il est impératif de commencer par mélanger intégralement les deux composants et ensuite d'intégrer l'eau à ce mélange puis d'homogénéiser complètement une nouvelle fois l'ensemble.</p> <p>Afin d'éviter des erreurs de mélange, nous vous conseillons de transvaser dans tous les cas le mélange vernis de base/durcisseur dans un récipient propre et de mélanger de nouveau. („transplantation“). En cas de prélèvement partiel, il convient de brasser les composants et de les peser en respectant le rapport de mélange indiqué.</p>
Durée de vie du pot (délai de mise en œuvre)	<p>max. 80 min. par 15 °C max. 70 min. par 20 °C max. 40 min. par 30 °C.</p> <p>Il est absolument nécessaire de mettre en œuvre einzA LawiPox Epoxidharz-Beschichtung dans ce temps. La fin de vie du pot ne peut pas être reconnue ! Nous conseillons de contrôler le temps de mise en œuvre avec une montre. Un dépassement de la durée de vie du pot provoque une modification du degré de brillance et du coloris ainsi qu'une robustesse réduite et une perte d'adhérence avec le support.</p>
Température de mise en œuvre	au moins 15 °C (pièce et sol) et au plus 30 °C.
Conditions de mise en œuvre	la température de l'objet (sol) et de la pièce (air) ne doivent pas être inférieures à +15 °C et/ou le taux d'humidité relative de l'air ne doit pas excéder 75 %. La différence de température entre le sol et l'air ne doit pas être supérieure à 3 °C afin de ne pas freiner le séchage. En cas de situation de point de rosée, il ne peut se produire de séchage régulier et des troubles de durcissement ainsi qu'une formation de taches surviennent.
Indications sur la mise en œuvre	avant d'utiliser einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung, il est nécessaire de porter le produit à la température adéquate, c'est-à-dire au moins 15 °C. Comme pour toutes les résines de réaction, la mise en œuvre doit débuter immédiatement après le mélange. L'application s'effectue avec un rouleau de vitrification en velours non pelucheux et une grille d'essorage. Il est courant de diviser le support en zones de travail afin d'éviter un revêtement "sauvage" et des passages répétés au même endroit. Pour les grandes surfaces, il est conseillé réaliser les travaux avec 2 ou plusieurs ouvriers. Un peintre ou plusieurs appliquent le revêtement dans un sens, tandis qu'un autre se charge du croisé (avec un angle de 90°) sur le matériau de vitrification fraîchement appliqué. Pour les surfaces importantes, il est conseillé s'utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau de lissage doit être imprégné de matériau et ne doit être utilisé que pour répartir et en aucun cas pour appliquer la vitrification. Toujours travailler en "frais sur frais" et faire attention à respecter une répartition optimale. Il est impératif d'éviter la formation de flaques, car elles risqueraient de provoquer un voile superficiel. Assurer une ventilation suffisante pendant la durée du séchage.
Durées de séchage et de durcissement	avec un taux d'humidité relative de l'air de 65 % <p>praticable à pied après env. 24 à 36 h par +15 °C praticable à pied après env. 18 à 24 h par +20 °C praticable à pied après env. 14 à 18 h par +30 °C résistant aux charges mécaniques après 2 à 3 jours, durcissement complet et résistance chimique après env. 7 jours. recouvrable après 18 - 24 h, cependant après 48 h par +20 °C</p>

Nettoyage des instruments	aussitôt après l'utilisation avec de l'eau. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.
Stockage	conserver au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage +10 à +20°C Refermer hermétiquement les emballages entamés et utiliser rapidement.

III. Succession des couches et techniques d'application

Préparation des supports et consignes d'application

Les supports doivent être plats, secs, exempts de poussière, présenter suffisamment de résistance à la tension et à la compression et avoir été débarrassés des parties instables et les irrégularités doivent avoir été rebouchées. Les substances réduisant l'adhérence doivent préalablement être éliminées avec les mesures adéquates (telles que les résidus de graisse, d'huile ou de peinture). Les substances meubles ou à l'aspect douteux telle que le coulis de ciment, les couches de frittage ou restes de caoutchouc doivent être éliminées mécaniquement avec des instruments prévus à cet effet. Il doit impérativement s'assurer que le support est isolé contre les remontées d'humidité. Il faut en tous les cas tenir compte des directives émises par les commissions d'experts en BTP en vigueur dans votre pays. Les supports doivent être préparés de manière mécanique, pour obtenir des revêtements lisses, le disque au diamant convient particulièrement car il permet une surface lisse. La méthode du grenailage convient le mieux à ces attentes. Du fait qu'il se développe dans la plupart des cas une profondeur de rugosité inférieure à 0,5 mm, il est nécessaire de recourir à un revêtement avec un enduit gratté composé de einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung à laquelle il faut rajouter du sable de quartz séché au feu (grain 0,3/0,8 mm) à raison d'un rapport de mélange de 2 : 1.

Les supports de béton et chape doivent reposer au moins un mois et présenter une résistance minimale correspondant à la classe B25 définie par la norme DIN 1045, ou ZR selon la norme DIN 18 560, 1^{ère} partie. Pour les surfaces soumises à la circulation, conviennent les sols en bétons remplissant les exigences de la classification C30/37 jusqu'à C35/45. La résistance superficielle (résistance du support à l'usure) doit être d'au moins 1,5 N/mm (selon une recommandation des experts allemands du bâtiment industriel, AGI, dossier A 80).

Les chapes de ciment quant à elles doivent présenter un degré de séchage appelé "degré d'humidité résiduelle" c'est-à-dire que la teneur en humidité ne doit pas excéder 2-5%. Ce degré est atteint en règle générale après un mois de pause.

En cas de doute, il convient de mesurer l'humidité au moyen d'un appareil CM. L'humidité résiduelle des supports de béton et de chape doit être de 4 CM% et pour celle des chapes en anhydrite (chape à base de sulfate de calcium), elle ne doit pas dépasser 0,5 CM%.

Les sols en asphalte doivent présenter une résistance suffisante à la pression c'est-à-dire qu'il doit s'agir d'un asphalte dur avec au moins 90% de granulats. Les sols en asphalte présentant une proportion de granulats inférieure et les asphaltés souples ne conviennent pas comme supports pour ce revêtement.

Les irrégularités dans le support tels que les trous et les défauts doivent être rebouchés avec un mélange composé de einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung et de mortier, veuillez respecter les consignes de la fiche technique correspondante.

Avant l'application, les surfaces avoisinantes en fer et acier, zinc ou métal léger doivent être recouvertes d'une couche de fond avec einZA Lawiostal 2-K-Epoxi-Primer, après avoir été préparées en conséquence (se référer à la fiche technique correspondante, disponible sur simple demande).

Succession des couches

Poncer le support puis aspirer soigneusement les poussières (au moyen d'un aspirateur industriel)

Les vieux supports doivent avant même le ponçage à la machine être correctement nettoyés.

Dans le cas où d'anciennes surfaces en résine synthétique doivent être rénovées, il faut s'assurer qu'elles présentent une adhérence suffisante.

Les couches anciennes encore intactes doivent être poncées de façon intensive, afin d'éviter des irrégularités dans la prise de einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung. En cas de doute, il est nécessaire de procéder à un essai.

- Les supports fortement absorbants requièrent éventuellement l'application supplémentaire d'une couche de fond avec einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung.
- revêtement de fond au moyen d'un rouleau nylon avec einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung, dilué avec 5 - 10 % d'eau.
Consommation: 250 à 350 g/m²
- revêtement final au moyen d'un rouleau nylon en croisé (90°) avec einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung.
Consommation: 250 à 350 g/m².

Indications sur l'effet anti-dérapant

Un scellement du revêtement de sol avec einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung soumis uniquement à des contraintes horizontales présente une adhérence mesurable de la surface conformément à la norme DIN EN 13036-4 du fait de la technique d'application au rouleau et à la structure légèrement striée qui en résulte ainsi que des spécifications des matières premières utilisées pour la production de einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung et ce, même en ne recourant pas à un saupoudrage de sable silicieux.

Cette adhérence et l'effet de „grip“ qui en résulte sur la surface correspondent à la classe de résistance au glissement R9.

Tenant compte des règles de sécurité et de prévention en vigueur n° 181 (éditées par les organisations professionnelles allemandes) intitulées „sols dans les lieux de travail et espaces de travail présentant un risque de glissade“, un effet anti-dérapant de niveau R9 est atteint uniquement en respectant la technique d'application au rouleau.

Veuillez cependant noter que la classe R9 anti-dérapante ne s'applique que sur les surfaces sèches. En revanche les lieux exposés régulièrement à l'humidité et/ou aux liquides doivent présenter au moins une classe R10 anti-dérapante qui ne peut être atteinte qu'en recourant à un revêtement à saupoudrer, par exemple un agent structurel tel que einzA Strukturmittel.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einzA.com ou par e-Mail à sdb@einzA.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur en COV selon l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie j).

PS : max. 140 g/l après phase II (2010).

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi einzA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung: < 500 g/l

Étiquetage selon l'annexe ZA 1 de la norme CE EN 13 813

	
einzA Lackfabrik GmbH · 21109 Hamburg 12	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR5 Kunsthazestrichmörtel/ -Beschichtung für Innen, Aufbau gemäß Produktinformation	
Brandverhalten:	NPD
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Verschleißwiderstand nach BCA:	AR 0,5
Haftzugfestigkeit:	B 1,5
Schlagfestigkeit:	IR 5
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 01/2022 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.