



SCHEDA TECNICA N° 233
Lawinit 2-K-Haftprimer

a base di acqua - con poco odore - complesso - sicuro

I. Materiale

einZA Lawinit 2-K-Haftprimer è un fondo eccellente, bicomponente, a base di resina epossidica per tutte le applicazioni negli interni; la priorità più importante è una aderenza sicura e nessun fastidio di odore. Il prodotto è un legante speciale e un'ottima soluzione di problemi su 'supporti difficili' negli interni, come p.es. alluminio, alluminio anodizzato, acciaio zincato, acciaio legato, piastrelle smaltate, piastrelle e supporti sintetici come resopal o.s.

Tipologia del prodotto	primer d'ancoraggio, bicomponente, ad acqua e con poco odore
Campo d'impiego	caratteristiche d'ancoraggio sicure su supporti problematici come p.es. alluminio, alluminio anodizzato, acciaio zincato, acciaio legato, piastrelle smaltate, piastrelle e supporti sintetici come resopal o.s.
Colore	bianco
Grado di brillantezza	opaco
Peso specifico	1,075 (induritore) 1,619 (smalto di base) ca. 1,35 (miscela pronta)
Base di legante	combinazione di resina epossidica, bicomponente
Base di pigmenti	pigmenti colorati eccellenti, inibitori della ruggine (fosfato di zinco), eccipienti e stabilizzatori
Contenuto di corpi solidi	> 58 peso %
Rapporto di miscela	vernice di base : induritore = 6 : 4 in peso % vernice di base : induritore = 1 : 1 in volume %
Confezioni	1 l

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Potere aderente	GT0 fino a GT1 secondo DIN EN ISO 2409 (prova con taglio incrociato)
Aderenza	molto buono secondo DIN EN ISO 1542
Dilatabilità e resistenza aderente	molto buono (accertato con il Dornbiegeversuch secondo DIN EN ISO 1519)
Elasticità ed aderenza	molto buono secondo DIN EN ISO 1522 (durezza determinata con apparecchio a pendolo secondo König)
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti
Diluizione	acqua
Applicazione a pennello	non diluito
Applicazione a rullo	non diluito
Applicazione a spruzzo	alta pressione: con 10-15% acqua - ugello: 1,2 - 1,5 mm airless: non diluito - ugello: 0,011 pollice (= 0,28 mm)
Tempi di essiccazione (20 °C, 65-75 % umid.rel. 100 µm strato umido)	asciutto fuori polvere dopo ca. 20 min. - asciutto al tatto dopo ca. 2 ore indurimento dopo ca. 16 ore - indurimento finale dopo 7 giorni

vedasi retro !

Rilavorabile	dopo ca. 24 ore al massimo con 20 °C
Indicazione per la rilavorazione	Prima della rilavorazione si rende necessaria una levigatura intermedia.
Condizioni per l'applicazione	non lavorare con temperature sotto i +10 °C e con una umidità d'aria relativa superiore ai 75 %. Con temperature sotto i +20 °C si prolungano i tempi di essiccazione, il tempo di vita e l'indurimento finale. Con temperature più elevate i tempi si accorciano. Non applicare su supporti umidi. Se si applica il prodotto su superfici verticali nebulizzare prima.
Tempo di vita (20 °C)	al massimo 8 ore. Temperature più elevate possono accorciare il tempo di vita.
Resa	ca. 10-12 m ² con 1 l della miscela pronta
Pulizia degli attrezzi	con acqua

III. Sequenza delle mani e tecnica d'applicazione

La resistenza della vernice dipende largamente dall'accurata preparazione del supporto. Il supporto deve risultare pulito, asciutto, privo di grasso, olio ed altra sporcizia.

Preparazione del supporto: Verniciatura su zinco o superfici zincate

Pretrattamento secondo il foglio d'istruzioni BfS N. 5 "Verniciatura su zinco ed acciaio zincato". Il supporto va pulito e sgrassato con ammoniaca diluita con la lieve aggiunta di un detergente (p.es. Pril o.s.) o con detergenti ad acido fosforico. Eliminare l'ossido con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt). Risciacquare a fondo ed abbondantemente. Lasciare asciugare completamente.

Preparazione del supporto: Verniciatura su alluminio

Pretrattamento secondo il foglio d'istruzioni BfS N. 6 "Verniciature su elementi edili in alluminio". Pulire e sgrassare con diluente einzA Universal-Nitroverdünnung, detergente normale o detergente speciale a base di acido fosforico. Eliminare strati di ossido con vello di Perlon o Nylon (p.es. Scotch Britt o.s.).

Preparazione del supporto: Verniciature su materie plastiche rinforzate con fibra di vetro (poliestere) e su cloruro di polivinile rigido

Eliminare con einzA Aktiv-Reiniger i supporti da grasso, sporcizia, polvere ed altre impurità. Levigare leggermente con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt) e risciacquare a fondo ed abbondantemente. Per dettagli consultare il foglio d'istruzioni BfS N° 22.

Preparazione del supporto: Verniciature su metalli non ferrosi, p.e. rame

Il supporto va pulito e sgrassato con un detergente neutro o con detergenti ad acido fosforico. Levigare con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt) e risciacquare a fondo ed abbondantemente.

Preparazione del supporto: Verniciature su acciaio legato e alluminio anodizzato

Pulire e sgrassare con diluente einzA Universal-Nitroverdünnung, detergente normale o detergente speciale a base di acido fosforico. Eliminare strati di ossido con vello di Perlon o Nylon (p.es. Scotch Britt o.s.). Rendere opaca tutta la superficie.

Preparazione del supporto: Verniciature su piastrelle ceramiche e piastrelle smaltate

Eliminare grasso, sporcizia, polvere od altra impurità con detergente domestico. Rendere opache le superfici lucide e risciacquare a fondo ed abbondantemente.

Cicli delle mani

Effettuare la preparazione del supporto secondo la categoria giusta e come spiegato di sopra.

Applicare un fondo d'ancoraggio con einzA Lawinit 2-K-Haftprimer per interni. È un fondo per mani intermedie e mani di finitura con tutti i acryl-PU e hydroALKYD smalti a base di acqua, oppure con einzA LawiPur BW e eccellenti rivestimenti di pareti.

Da osservare:

Per la produzione della miscela pronta per l'uso mescolare bene la vernice di base e l'indurente. Poi lasciare reagire per ca. 15 - 20 min. Per l'applicazione a spruzzo, il necessario diluente viene aggiunto appena finito questo periodo di reazione.

Prima della rilavorazione si rende necessaria una levigatura intermedia.

(continua a pag. 3)

IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza

Punto d'infiammabilità non combustibile
Classe di pericolosità secondo VbF esente

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.
Tutte le indicazioni necessarie si trovano nel REACH-Sicherheitsdatenblatt (foglio con dati di sicurezza) secondo (EG) regolamento numero 1907/2006 rispettivamente nel foglio con dati di sicurezza ai sensi del CLP regolamento (GHS) secondo (EG) regolamento numero 1272/2008.

È sempre disponibile sul sito www.einZA.com oppure su richiesta: sdb@einZA.com.

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione!

VOC-Contenuto a seconda foglio II delle VOC-Regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria j) - Wb: mass. 140 g/l secondo grado II (2010)

VOC-Contenuto di einZA Lawinit 2-K-Haftprimer: < 140 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimando l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 11/2016; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.