



TECHNISCHE GEGEVENS nr. 233

Lawinit 2K-Hechtprimer

watergedragen - reukarm - complex - zeker

I. Materiaal

einZA Lawinit 2K-Hechtprimer is een hoogwaardige 2-componenten primer op epoxyharsbasis voor alle toepassingsgebieden, waar de hoogste prioriteit gelegen is in betrouwbare hechting zonder reukoverlast.

De ware hechtingsspecialist en geoptimaliseerde probleemoplosser voor de moeilijke ondergronden binnen, t.w. aluminium, eloxal, verzinkt staal, edelstaal, keramische tegels, hardgebakken- en kunststofondergronden, zoals Resopal enz.

Soort materiaal	reukarme, watergedragen 2-componenten hechtprimer.
Toepassingsgebied	uitermate betrouwbare hechtingseigenschappen op de als kritisch aangemerkte ondergronden, zoals t.w. aluminium, Eloxal, verzinkt Staal, edelstaal, keramische tegels, hardgebakken- en kunststofondergronden, zoals GfK, Resopal e.d.
Kleur	wit
Glansgraad	mat
Dichtheid	1,075 (verharder) 1,619 (stamlak) ca. 1,35 (gebruiksklaar mengsel)
Bindmiddelbasis	2-componenten epoxyhars-combinatie
Pigment	hoogwaardige kleurpigmenten, roestinhbitoren (Zinkfosfaat), vulstoffen en stabilisatoren.
Vastestofgehalte	> 58 gew. %
Mengverhouding	Stamlak : verharder = 6 : 4 in gew. % Stamlak : verharder = 1 : 1 in vol. %
Verpakkingsmaten	1 l

II. Eigenschappen en verwerkingsgegevens

Hechting	GT 0 tot GT 1 naar DIN EN ISO 2409 (kruisproef)
Hecht-/treksterkte	zeer goed naar DIN EN ISO 1542
Rekvermogen en hechting	zeer goed (bepaald middels de buigproef naar DIN EN ISO 1519)
Elasticiteit en hechting	zeer goed naar DIN EN ISO 1522 (Pendelhardheid naar König).
Verdraagzaamheid	niet met andere producten mengen.
Verdunning	water
Kwast- en rolverwerking	onverdund
Spuiten	Hoge druk: met 10 - 15 % Wasser - Opening: 1,2 - 1,5 mm Airless: onverdund - nozzle: 0,011 inch (= 0,28 mm)
Droogtijden (20°C, 65 - 75 % r.v.. 100 µm natte verffilm)	stofdroom na 20 minuten - kleefvrij na 2 uur; belastbaar na ca. 16 uur - eindhardheid na ca. 7 dagen.

z.o.z.!

Overschilderbaar	na ca. 24 uur bij 20 °C.
Aanwijzing	voor het overschilderen moet tussen de lagen geschuurd worden.
Verwerkingsgegevens	Niet verwerken bij temperaturen beneden +10 °C en een r.v. boven 75 %. Bij temperaturen beneden 20 °C worden de aangegeven waarden voor droging, verwerkingstijd en eindhardheid langer; bij hogere temperaturen worden de aangegeven tijden korter. Niet verwerken op vochtige ondergronden. Bij het spuiten van verticale vlakken, kort voornevelen.
Verwerkingstijd (potlife) bij 20 °C	maximaal 8 uur; hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
Rendement	ca. 10 - 12 m ² /l. gebruiksklaar mengsel.
Schoonmaken van het gereedschap	met water.

III. Systeemopbouw resp. toepassing

De levensduur van een verflaag is sterk afhankelijk van de zorgvuldige voorbehandeling van de ondergrond.

De ondergrond moet schoon, droog, vet- en olievrij zijn, alsmede vrij zijn van verdere verontreinigingen.

Schilderwerk op zink resp. verzinkt werk

Voorbehandelen naar BFS Merkblad nr. 5 "Schilderwerk op zink en verzinkt staal". De ondergrond reinigen en ontvetten met verdunde ammonia onder toevoeging van een synth. Reinigingsmiddel (bijv. Pril o.d.), of met fosforzure reinigingsmiddelen. Zinkzouten verwijderen met met perlon- of nylonvlies (Scotch-Brite). Grondig nawassen, neutraliseren, met schoon leidingwater en laten drogen.

Schilderwerk op aluminium

Voorbehandelen naar BFS Merkblad nr. 6 "Schilderwerk op aluminium bouwdeelen". Reinigen en ontvetten met einzA Universal-Nitroverdünnung, tenside-reiniger of fosforzure speciaalreinigers. Corrosieproducten verwijderen door middel van schuren met perlon- of nylonvlies (bijv. Scotch-Brite).

Schilderwerk op glasvezelversterkte kunststoffen (polyester) en hard-pvc

Duroplastische Kunststoffen en hard-pvc grondig reinigen en ontvetten met einzA Aktiv-Reiniger, schuren met perlon- of nylonvlies (Scotch-Brite) en ruim nawassen met schoon leidingwater. Details naar BFS-Merkblad nr. 22 aanhouden.

Schilderwerk op NF-metalen, zoals o.a. koper

De ondergrond reinigen en ontvetten met een tenside reiniger en/of met een fosforzure reiniger.

Schuren met nylon- of perlonvlies en ruim naspoelen met schoon leidingwater en laten drogen.

Schilderwerk op edelstaal en Eloxal

Reinigen en ontvetten met einzA Universal-Nitroverdünnung, tenside-reiniger of fosforzure speciaalreiniger. Corrosieproducten verwijderen met perlon- of nylonvlies (bijv. Scotch Brite). Het gehele oppervlak matteren en stofvrij maken.

Schilderwerk op keramische tegels en hard gebakken geglazuurde stenen

De ondergrond grondig reinigen en ontvetten met de gebruikelijke huishoudelijke reinigingsmiddelen. Gladde oppervlakken licht matteren. Aansluitend ruim nawassen met schoon leidingwater en laten drogen.

Systeemopbouw voor binnen en buiten

Voorbehandeling van de ondergrond als aangegeven bij de betreffende categorie.

Primer-/hechtlaag, met einzA Lawinit 2-K-Haftprimer.

Binnen afwerken met een tussen- en eindlaag, met alle watergedragen Acryl-PU en HydrAlkydlakken. einzA LawiPur BW en de hoogwaardige muurverven.

Bij gebruik buitenshuis kan de tussen- en eindlaag, afhankelijk van de belasting, worden uitgevoerd met alle waterverdundbare en oplosmiddelhoudende 1-component en 2-componenten producten uit het einzA-productgamma.

Algemeen:

Voor verwerking de stamlak en verharder grondig mengen en ca. 15-20 min. op elkaar in laten werken. Bij spuittoepassing pas na het op elkaar inwerken de noodzakelijke verdunningshoeveelheid toevoegen.

Voor overschilderen moet tussen de lagen geschuurd worden.

Vervolg blad 3

IV. Veiligheidsaanwijzingen en codering

Vlampunt	niet brandbaar
Gevarenklasse naar VbF	geen

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen.

Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

Op ieder moment oproepbaar op www.einzA.com of aan te vragen via sdb@einzA.com.

De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden !

VOS-gehalte naar categorie II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde categorie II A (sub. j) - Wb: max. 140 g/l naar fase II (2010)

VOS-gehalte van einzA Lawinit 2-K-Haftprimer: < 140 g/l

Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet samengesteld volgens de huidige stand der techniek en moeten gelden als richtlijn. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden zijn ze vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtsbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige geleden onze algemene voorwaarden.

Uitgave 05/2020; hiermee verliezen alle voorgaande merkbladen hun geldigheid.