

TECHNISCHE GEGEVENS Nr.010



Lawirostal 2-K-epoxy-primer

aan te kleuren over **einZA mix**

I. Materiaal

einZA Lawirostal 2-K-epoxy-primer is een hoogwaardige, uitstekend hechtende 2-komponenten-primer op epoxyharsbasis voor corrosiewerende bescherming van ijzer en staal, zink, verzinkt staal, aluminium en verdere NF-metalen, alsmede voor polyester en hard-pvc. einZA Lawirostal 2-K-epoxy-primer hecht uitstekend, ook op moeilijke ondergronden, zoals bijv. V2A en of V4A staal en niet- of weinig zuigende keramische vloertegels. Hoge corrosiewerende bescherming, alsmede een hoge chemische bestendigheid, garanderen de hechtkracht van de volgende verflagen voor zeer zware belastingen. De uitgeharde grondlaag kan met alle einZA verf-producten overgeschilderd worden. einZA Lawirostal 2-K-epoxy-primer is de corrosiewerende hechtbrug voor het einZA LawiDur 2 K-PU-Systeem, voor het einZA LawiPur-Systeem en voor de 2K einZA Industrielakken.

Soort materiaal	oplosmiddelhoudende 2-komponenten epoxy-primer.
Toepassing	buitengewoon goed hechtende, roestwerende primer voor ijzer, staal, zink, aluminium, koper etc., met een hoge mechanische- en chemische bestendigheid. Ook geschikt voor toepassing op duroplasmische kunststoffen.
Kleuren	wit en grijs, alsmede een groot aantal kleuren via einZA mix.
Glansgraad	mat
Dichtheid	ca. 1,39 g/ml (gemengd produkt)
Bindmiddel	epoxyhars (2-komponenten)
Mengverhouding (Standaard)	Stamlak : verharder = 6,5 : 1 (gew.-delen). Stamlak : verharder = 4 : 1 (vol.-delen).
Mengverhouding (einZA mix)	Stamlak : verharder = 6,5 : 1 (gew.-delen). Stamlak : verharder = 4 : 1 (vol.-delen).
Verpakkingsmaten	Standaard 750 ml - 2,5 l - 10 l einZA mix 1 l - 3 l - 10 l

II. Eigenschappen en verwerkingsvoorschriften

Lichtechtheid	goed
Temperatuurbestendig	tot ca. 120 °C
Chemicaliebestendigheid	bestand tegen water, zoutoplossingen, logen, motorbrandstoffen en smeeroliën, minerale- en plantaardige oliën en vele oplosmiddelsoorten; onverzeepbaar.
schrobbestendigheid / weervastheid / hechting / elasticiteit / slagvastheid	voldoen aan de eisen van de DIN- normen en VOB-bepalingen en/ of liggen gedeeltelijk ruim daarboven.
Verdraagzaamheid	niet met andere produkten vermengen.
Verdunning	einZA Epoxi-Spezialverdunnung

z.o.z !

Kwast- en rolverwerking	onverdund.
Spuiten	Hoge druk: met 10-15 % einzA Epoxi-Spezialverdünnung instellen. Spuishopening: 1,2- 1,5 mm
Airless	onverdund - Spuishopening: 0,011 inch (=0,28 mm)
Droogtijden(20 °C, 65-75 % r.v. 60 µm. natte verffilm)	na ca. 20 minuten stofdroog - na ca. 2 uur kleefvrij na ca. 16 uur overschilderbaar - Chemisch uitgehard na ca. 7 dagen.
Overschilderbaar	na ca. 24 uur bij 20 °C; met alkydharsverven na ca. 3 uur. Tussen de lagen moet geschuurd worden.
Verwerkingsvoorschriften	niet verwerken beneden +5 °C en een r. v. boven 75 %. Bij een temperatuur beneden 20 °C worden de droog- en doorhardingstijden langer; bij hogere temperaturen worden de tijden korter. Niet aanbrengen op vochtige ondergronden. Bij het spuiten van verticale vlakken, even voorrevelen.
Verwerkingstijd (potlife) bij 20 °C	max. 8 uur; hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
Rendement	ca. 10 - 12 m ² /l, gebruiksklaar mengsel.
Reiniging van het gereedschap	met einzA Epoxi-Spezialverdünnung of thinner.

III. Systeemopbouw resp. verwerking

einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer is een uitstekende hechtprimer, alsmede corrosiewerende primer voor buiten en binnen.

einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer is met alle watergedragen- en oplosmiddelhoudende einzA laksystemen overschilderbaar en is de roestwerende primer/hechtbrug voor het einzA LawiDur 2K-PU-systeem. Ook geschikt voor afwerking met einzA LawiPur BW.

Schilderwerk op ijzer en staal

Vakkundig ontroesten en reinigen, zodat de te behandelen ondergrond vrij is van walshuid en hamerslag, alsmede schoon, droog en vetvrij is. Vervolgens binnen 1 x en buiten 2 x met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer behandelen. IBij zeer hoge eisen, of bij ruwe oppervlakken (bij gestraalde oppervlakken), is een extra laag einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer aan te bevelen.

De coatinglaag moet direct na het stralen aangebracht worden.

Schilderwerk op zink, resp. op verzinkte oppervlakken

Voorbehandelen naar BfS Merkblatt Nr. 5 "Schilderwerk op zink en verzinkt staal". Reinigen en ontvetten van de ondergrond met verdunde ammoniak onder toevoeging van een scheutje schoonmaakmiddel, of met fosforzure reinigingsmiddelen. Witte aanslag (zinkzouten e. d.) met perlon- of nylonvlies (b.v. Scotch-Brite) verwijderen. Met schoon water ruim nawassen.

De schone en droge ondergrond met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer behandelen.

Schilderwerk op aluminium

Voorbehandelen naar "BfS Merkblatt Nr. 6 - Schilderwerk op aluminium bouwdelen". Reinigen en ontvetten met einzA Universal-Nitroverdunding, tenside reiniger, of fosforzuurhoudende speciaalreinigers. Corrosie-aanslag met perlon- of nylonvlies (b.v. Scotch Brite, o.i.d.) verwijderen en nawassen met schoon leidingwater.

De schone en droge ondergrond met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer behandelen.

Schilderwerk op polyester en hard-pvc

De ondergrond grondig reinigen en ontvetten met een tenside-reiniger, schuren en stofvrij maken.

De schone en droge ondergrond voorzien van een hechtlaag, met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer.

Schilderwerk op NF-metalen (koper e.d.)

De ondergrond grondig reinigen en ontvetten met een tenside- en/of fosforzure reiniger. Schuren met nylon- of perlonvlies (Scotch-Brite) en nawassen met schoon leidingwater.

De schone en droge ondergrond met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer behandelen.

Schilderwerk op verweerde Glasalplaten

Verweerde glasalpanelen kunnen, na reinigen, ontvetten en schuren, alsmede nawassen met schoon leidingwater, met einzA Lawirostal 2-K-epoxy-primer als hechtprimer gecoat worden. Deze werkwijze is uitsluitend mogelijk op geschroefde beplating, met behandelbare diktekanten. Bij verlijmd montage moet van behandeling afgezien worden.

Raadpleeg voor verdere informatie onze adviseurs en/of zet een proefvlak.

vervolg, blad 3

Algemeen:

Bij aanmaken, stamlak en verharder goed met elkaar mengen en vervolgens ca. 15 - 20 min. laten staan (op elkaar laten inwerken).

Indien gespoten wordt, pas na deze inwerktijd de noodzakelijke hoeveelheid verdunning toevoegen.

Voor overschilderen moet tussen de lagen geschuurd worden.

IV. Veiligheidsinformatie en codering

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen.

Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

Op ieder moment oproepbaar op www.einzA.com of aan te vragen via sdb@einzA.com.

De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden !

VOS-gehalte naar categorie II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde categorie II A (sub. j) - Lb: max 500 g/l naar fase II (2010)

VOS-gehalte van einzA (mix) Lawirostal 2-K-epoxy-primer: < 450 g/l.

Bovenstaand overzicht is nauwkeurig vastgesteld op basis van de huidige stand der onderzoekstechnieken en is bedoeld als richtlijn. Wegens de veelzijdigheid van toepassing en werkmethoden zijn ze niet bindend, hebben geen contractuele rechtsverbintenis tot gevolg, en ontslaan de verwerker niet van de verplichting onze producten op hun toepassing naar eigen verantwoordelijkheid te testen. Voor het overige geleden onze leverings- en betalingsvoorwaarden. Uitgave 11/2021; hiermee verliezen alle voorgaande merkbladen hun geldigheid.