

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 092

Metallkonservierung



farblos - seidenglänzend

I. Werkstoff

einZA Metallkonservierung für außen und innen ist ein schnelltrocknender, witterungsbeständiger und gilbungsfester farbloser Überzugslack, speziell für Nichteisenmetalle, wie z. B. Kupfer, Messing, Zink, Aluminium, Chrom, Nickel usw. Der schützende Überzug mit einZA Metallkonservierung hat ausgezeichnete Haftung und ist dauerelastisch.

Art des Werkstoffes	physikalisch trocknender Polymerisatharzlack für außen und innen
Verwendungszweck	schützt metallisch blanke Oberflächen gegen Oxidation und andere schädigende Umwelteinflüsse
Farbton	farblos
Glanzgrad	seidenglänzend
Spez. Gewicht	0,900 = 900 g/cm ³
Bindemittelbasis	spezielle Acrylharz-Kombination
Temperaturbeständig	bis 80 °C
Verpackungsgrößen	2,5 l - 750 ml

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Lichtbeständigkeit / Wetterbeständigkeit / Chemikalienbeständigkeit	sehr gut
Haftung / Dehnung / Elastizität	erfüllt die Forderungen der DIN-Normen und die VOB-Bedingungen
Verträglichkeit	nicht mit anderen Lacken mischen
Verdünnung	einZA Universal-Nitroverdünnung
Streichen und Rollen	unverdünnt
Spritzen	im Hochdruck- oder Niederdruckspritzverfahren: Düsengröße: 1,2 - 1,5 mm
AirlessSpritzen	geeignet für Kolben- und Membrangeräte
Ergiebigkeit	10 bis 12 m ² /l = 80 bis 100 ml/m ² je Beschichtung
Trocknung (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf.; 80 µm Nassfilm)	staubtrocken nach ca. 15 Minuten - griffest nach ca. 30 Minuten
Bearbeitung	
Überstreichbar	nach ca. 2 Stunden
Überspritzbar	nach ca. 1 - 2 Stunden
Reinigung der Werkzeuge	einZA Universal-Nitroverdünnung

bitte wenden !

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einZA Metallkonservierung dient zum Schutz metallisch blanker Metalloberflächen, speziell von Nichteisenmetallen.

Die zu beschichtenden Flächen müssen fettfrei, sauber, trocken und metallisch blank sein.

Oxidationsprodukte gründlich abschleifen bzw. mit silikonfreier Reinigungspaste entfernen. Bei Zinkoberflächen Vorarbeiten nach dem BFS-Merkblatt Nr. 5 "Anstrich auf Zink und verzinktem Stahl" beachten. Reinigen und entfetten mit verdünntem Salmiakgeist unter Zusatz von etwas Netzmittel, wie Pril o. ä., oder mit Phosphorsäure-Reinigungsmitteln. Sorgfältig mit Wasser nachwaschen.

Bei Renovierungsanstrichen müssen tragfähige, einwandfrei haftende Altanstriche (Prüfung mit Gitterschnittprobe) sorgfältig gereinigt, geschliffen und entstaubt werden. Die Vorschriften vom BFS-Merkblatt Nr. 20 "Baustellenübliche Prüfungen zur Beurteilung des Untergrundes" sind dabei zu beachten.

einZA Metallkonservierung, je nach Beanspruchung, zwei-bis dreimal unverdünnt auf die zu behandelnde Fläche auftragen.

Die zweite Schicht satt und zügig aufbringen.

Hinweis:

einZA Metallkonservierung ist aufgrund seiner Thermoplastizität nicht für mechanisch stark beanspruchte Flächen, wie z.B. Handläufe an Treppengeländern, geeignet. Hierfür empfehlen wir den Einsatz vom einZA LawiDur 2-K-PU-Klarlack.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Gefahrenklasse nach VbF

A II

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG-) Verordnung Nr. 1272/2008 hinterlegt. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)

Lb: max. 500 g/l nach Stufe I (2010)

VOC-Gehalt von einZA Metallkonservierung: < 500 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 03/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.