

## FICHE TECHNIQUE Nr.008



# Zinkstaubfarbe

### I. Description du matériau

einZA Zinkstaubfarbe est un revêtement contre la rouille à multi-usages convenant aux supports en fers soumis à d'importantes sollicitations mécaniques. Numéro de substance "Bundesbahn" 588.20.38.

Type de matériau	peinture à base de poudre de zinc hautement pigmentée (92 - 94 % de poudre de zinc)
Usages	revêtement anti-corrosion à effet électro-chimique
Coloris	gris de zinc
Degré de brillance	mat
Densité	env. 2,750 - 2,850 = 2.750 - 2.850 g/l
Base liante	ester de colophane epoxy
Base de pigments	poudre pure de zinc, extra-fine
Résistance à la température	jusqu'à 130°C (courte durée jusqu'à 180°C)
Conditionnement	2,5 l - 750 ml

### II. Propriétés et indications d'usage

Soudabilité	une couche unique épaisse de 30 µ max. (couche sèche) permet des soudures parfaites à l'arc avec ou sans protection gazeuse
Résistance	particulièrement résistant aux influences de l'eau et des intempéries également résistant aux fluides hydrauliques et aux huiles minérales.
Diluant	einZA Universal-Nitroverdünnung
Dilution	
Application au pinceau et rouleau	pur, non-dilué
Application pulvérisation	pression 3 - 4 bars, taille de buse 2 - 2,5 mm dilution avec env. 12% viscosité 25 - 30 sec. coupe DIN 4 (20 °C)
Pulvérisation airless	convient aux appareils à pistons et à membranes
Rendement	env. 10 - 12 m²/l
Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 90 µm d'épaisseur)	sec à la poussière après env. 20 min. - sec au toucher après env. 1 h. séchés au four, 120 °C : sec après 20 min.
<b>Mise en œuvre</b>	
Indications de rechargement	avant de recouvrir, il est impératif de procéder à un ponçage intermédiaire
Rechargement	après env. 3 h. avec une laque de résine synthétique de notre assortiment ou env. 24 h. avec einZA Flüssig-Kunststoff ou einZA Zinkofan (par exemple) Vous obtiendrez une brillance métallique en polissant la surface à l'aide d'une brosse en laiton souple.
Durée de stockage	quasiment illimitée dans les emballages d'origine fermés
Nettoyage des instruments	avec einZA Universal-Nitroverdünnung

### III. Succession des couches et techniques d'application

La surface à traiter doit posséder un fond métallique sain et être exempte de poussières, de graisses et d'huiles afin de permettre une excellente prise de contact avec le fer et que la protection électro-chimique contre la corrosion soit optimale.

Conformément à la norme EN 12 944, partie 4, le degré de préparation de la surface doit atteindre le niveau SA 2 ½ voire SA 3.

La préparation la plus sûre pour les support en fer et en acier est le dérouillage.

Dû à la forte concentration de zinc, einzA Zinkstaubfarbe agit comme une protection cathodique contre la corrosion et protège le support contre la rouille sous-jacente en cas de micro-fissures sur la surface.

#### Succession des couches

Appliquer 2 à 3 couches de fond avec einzA Zinkstaubfarbe. (uniquement avant des travaux de soudure et en tant que couche de protection pour le transport, n'appliquer d'une couche de fond)

Avant d'appliquer les couches suivantes, il est impératif de procéder à un ponçage intermédiaire.

Appliquer une couche intermédiaire avec einzA Korral-Primer.

Avant d'appliquer les couches suivantes, procéder à un ponçage intermédiaire

Appliquer une couche de finition avec une des laques de notre assortiment.

N'appliquer einzA Flüssig-Kunststoff qu'après avoir laissé les couches antérieures sécher (au plus tôt après 20 h.) et directement sur einzA Zinkstaubfarbe.

### IV. Indications de sécurité et étiquetage

Point d'éclair 21 °C.

Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur [www.einzA.com](http://www.einzA.com) ou par e-Mail à [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

#### Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie i).

PS: max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einzA einzA Zinkstaubfarbe: < 450 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

**Edition 03/2020** - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.