

FICHE TECHNIQUE N° 235



Aquamatt Sprayfiller

Mise à la teinte avec **einZA mix**

I. Matériau

einZA mix Aquamatt Sprayfiller pour extérieur et intérieur est un revêtement de fond diluable à l'eau et au fort pouvoir couvrant, dont les propriétés offrent une qualité optimale et permettent une mise en œuvre rationnelle en pulvérisation airless.

Il permet des revêtements robustes et résistants aux intempéries aussi bien sur les supports bois et minéraux que sur les métaux et les PVC durs. einZA mix Aquamatt Sprayfiller émet peu d'odeurs, est facile à mettre en œuvre et sèche rapidement. Une fois durci, le revêtement est diffusible, conserve son élasticité et empêche le jaunissement. En outre, ce vernis est respectueux de l'environnement car il émet peu de substances nocives.

Type de matériau	filler premium très sophistiqué, revêtement de fond mat et anti-rouille, diluable à l'eau, propriétés isolantes contre la pénétration de composants sur portes et cadres de portes poncés (pour ce type d'opérations veuillez respecter les consignes énumérées dans le chapitre B de la succession des couches et techniques d'application). Revêtement hautement couvrant avec des paramètres de qualité optimisés permettant une mise en œuvre rationnelle en pulvérisation airless.
Usages	couche de fond au grand pouvoir couvrant convenant aux supports bois, métal, PVC dur et supports minéraux dans le cadre de travaux de vernissage avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish ou une des laques acryliques enrichies au PU einZA Acryl-PU. Peut également être utilisé comme couche matte de finition en intérieur.
Coloris	Blanc (base 1) ainsi qu'une grande quantité de coloris grâce au système einZA mix de mélange de couleurs.
Degré de brillance	mat
Densité	1,176 à 1,343 g/cm ³ (selon le coloris)
Base liante	résine acrylique pure enrichie au PU et diluable à l'eau
Classification du produit VdL-R01	laque de dispersion
Base de pigmentation	dioxyde de titane et rutile, matières de charge
Résistance à la température	jusqu'à 120 °C, sec (en milieu intérieur)
Conditionnement	3 l (couleurs de base 1, 2 et 3)
Indications sur einZA mix	einZA mix Aquamatt Sprayfiller et einZA mix Samtacryl Sprayfinish sont des qualités très compactes en application airless. C'est la raison pour laquelle il faut respecter un temps d'agitation minimum de 3 minutes dans le mélangeur de couleurs afin d'assurer une homogénéité optimale des pâte colorantes. Le non-respect de ce délai cause un séchage irrégulier et taché et/ou un effet gommant.

II. Propriétés et indications d'utilisation

Photostabilité	excellente
Résistance aux substances chimiques	résiste à l'environnement industriel, aux produits détergents ménagers et est insaponifiable
Résistance aux intempéries / aux frottements / adhérence / élasticité	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB

Dilution	à l'eau
Mise en œuvre pulvérisation airless	non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes pression: 160 bar angle de projection : 20 - 40° buse : 210 - 410
Maintien	jusqu'à 350 µm
Durée de séchage (20 °C, 65 - 75% taux d'humidité rel. de l'air; couche 200 µm d'épaisseur)	sec au toucher après env. 1 h. Ne pas mettre en œuvre par des températures inférieures à + 8 °C ni un taux d'humidité rel. de l'air supérieur à 85 %.
Indication importante	en présence de joints en PVC il peut se produire une migration du plastifiant et une adhésion. Dans le cas d'utilisation de profilé d'étanchéité, ne recourir qu'à des joints adaptés à des laques acryliques, tels que TKF ou les profilés d'étanchéité AC (résistants aux plastifiants).
Consommation	env. 200 - 250 ml/m ² , les valeurs exactes peuvent être déterminées en pratiquant un essai de vernis.
Mise en œuvre	
Recouvrable (couche de 250 µm d'épaisseur)	après 4 - 5 h par 20 °C et un taux d'humidité rel. de l'air d'env. 65 - 75 %. Des températures inférieures et/ou un taux d'humidité rel. de l'air plus élevé provoquent un allongement de la durée de séchage, veuillez respecter ces consignes !
Nettoyage des instruments	immédiatement après utilisation, à l'eau ou avec einzA Werkzeugreiniger.
Stockage	conserver à l'abri du gel, refermer hermétiquement les emballages entamés.
Consignes sur l'élimination	Éliminer ce produit et son récipient dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux. Ne porter au recyclage que les emballages vides.

III. Succession des couches et techniques d'application

Le revêtement de fond einzA mix Aquamatt Sprayfiller convient à une multitude de supports tels que portes et menuiseries, boiserie intérieure et extérieure, fers galvanisés à chaud, aluminium, fibrociment, béton et surfaces enduites. En combinaison avec einzA mix Samtacryl Sprayfinish vous obtiendrez des revêtements de qualité particulièrement élevée et ce en deux couches seulement.

A. support bois, intérieur

1. masticage, si nécessaire, avec einzA Palmcolor Schnellspachtel
2. couche de fond avec einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
3. couche de finition avec einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée ou bien couche de finition avec einzA mix Aquamatt-Sprayfiller non-dilué.

B. Supports bois en intérieur avec des composants devant être isolés

1. Nettoyer le support en place de façon professionnelle et compétente.
2. Poncer et dépolir le support un fois nettoyé.
2. Poser une couche de fond non diluée avec einzA Aquamatt Sprayfiller
3. Poser une couche de finition brillante satinée non-diluée avec einzA mix Samtacryl Sprayfinish

Dans le cas où l'effet isolant ne suffit pas, il est impératif de respecter un temps de séchage d'au moins 24 heures avant de répéter la couche de finition. Celle-ci doit être effectuée avec einzA mix Samtacryl Sprayfinish auquel il faut incorporer le durcisseur einzA Acryl-PU-Härter à raison d'un rapport de mélange de 10:1 (veuillez respecter les consignes de la fiche technique n° 180).

C. support bois, extérieur

1. couche d'imprégnation avec einzA Bläueschutz W (uniquement pour les bois tendres et résineux)
2. couche de fond avec einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
3. couche de finition avec einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

D. support en fer, acier, fer galvanisé, métaux légers et PVC durs

Dérouiller le fer et l'acier, puis le dégraisser, appliquer une couche de fond (en intérieur) et deux (en extérieur) avec einZA Aqua All-Grund. Dégraisser soigneusement (à l'ammoniaque et au détergent, par exemple Pril) le fer galvanisé et les métaux légers, poncer légèrement avec une éponge en nylon et rincer abondamment à l'eau claire. Les couches oxydées doivent être poncées de façon mécanique au moyen d'une éponge grattante (par exemple *Scotch Britt*).

Dégraisser les supports en PVC dur et les poncer légèrement. Puis procéder de la façon suivante:

1. appliquer une couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
2. appliquer une couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

E. couches anciennes

Éliminer intégralement les anciennes couches de peinture non-porteuses.

Vérifier la capacité des couches intactes à porter, les poncer soigneusement et dépolir.

Les couches de peinture de dispersion endommagées ou en mauvais état doivent être éliminées à la brosse et dépolies.

1. appliquer une couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
2. appliquer une couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Code Produit (Giscode)	M-GP01
Point d'éclair	aucun, car non-inflammable
Classification matières dangereuses (VbF)	aucune

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur www.einzA.com ou sdb@einzA.com.

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie d).

PA : max. 130 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA mix Aquamatt Sprayfinish: < 50 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 04.2020 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.